

Arnold Schröder
Industrieöfen GmbH

Wärmebehandlung von Metallen

Öfen

zum Härten

Glühen

Anlassen

Lösungsglühen

Auslagern

Schmelzen

Arnold Schröder Industrieöfen:

»Wir bieten individuelle professionelle Lösungen ...«

Seit 1978 vertreibt Arnold Schröder Industrieöfen GmbH Öfen, Anlagen und Zubehör in den Bereichen der Wärmebehandlung von Metallen, Keramik, Kunststoff, Pulver und Glas.

Als ehemaliger Service-Leiter eines Ofenbau-Unternehmens profitiert Unternehmensgründer Arnold Schröder mit seinen Mitarbeitern von diesem umfassenden Know-how im Bereich der Ofentechnologie und Temperaturregelung.

Durch die sukzessive Übergabe der Geschäftsführung an den Sohn Markus Schröder, welche im Jahre 2011 abgeschlossen wurde, konnte die nachhaltige Unternehmensfortführung über die nächste Generation hinweg gesichert werden.

Durch neu gegründete Regionalvertretungen in Nordrhein-Westfalen, Thüringen, Baden-Württemberg und Bayern konnte die Arnold Schröder Industrieöfen GmbH, mit Sitz in Hessen, einen serviceorientierten Vertrieb für Industrieöfen in Deutschland aufbauen, der in der Branche seinesgleichen sucht. Die geografische Kundenähe macht es möglich, auf Kundenanfragen sehr schnell und kompetent vor Ort Hilfestellung zu geben.



Weitere Firmen-Stützpunkte in der Schweiz und in Österreich sind in Planung.

Neben dem Vertrieb von Industrieöfen wird auch die Wartung und Reparatur bei Arnold Schröder Industrieöfen GmbH in den Fokus gestellt. Eine eigens gegründete Kundendienstabteilung schafft Abhilfe, wenn Not am Mann bzw. am Ofen ist. Arnold Schröder Industrieöfen GmbH steht mit einem Team von 15 Mitarbeitern bereit. Lassen Sie unsere Erfahrungen und Kompetenz für Sie arbeiten. Wir unterstützen Sie gerne zum Beispiel bei:

OFEN-NEUKAUF:

Ihre Anforderungen an den Ofen und unser Fachwissen wollen wir in einer individuellen Beratung zusammenfügen, um Ihnen einen praxisgerechten, maßgeschneiderten Ofen anzubieten.

OFEN-ERSATZTEILE:

Heizelemente, Tragerohre, Regelanlagen und andere gängige Ersatzteile sind ständig bei uns vorrätig.

OFEN-SERVICE:

Viele Reparaturen – vom Auswechseln der Heizelemente über Elektroarbeiten bis zur kompletten Neuausmauerung von Öfen – führen wir bei Ihnen oder auch nach Anlieferung bei uns in Flörsheim durch. Auch Reparaturen an Fremdöfen können durchgeführt werden.

Es grüßt Sie herzlich

Markus Schröder

Das Stammhaus Arnold Schröder Industrieöfen in Flörsheim am Main mit Ausstellung und Versuchszentrum

Versuche unter „realen Bedingungen“ – Nutzen Sie auch unser Technikum für Wärmebehandlung



*Verwaltung Arnold Schröder
Industrieöfen GmbH
in Flörsheim am Main*

*Professionelle
Organisation:
unsere Innendienst-
mitarbeiter stehen
Ihnen mit Rat und Tat
zur Seite*



*Unser Showroom
mit Exponaten und
Technikum für
Wärmebehandlung.
Mehr Infos auf Seite 45.*

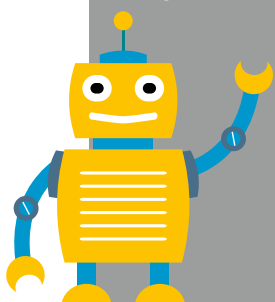


Täglich für Sie im Einsatz: unser Fuhrpark für Außendienstmitarbeiter

Inhaltsverzeichnis

Glüh- und Härteöfen ASM, bis 1300 °C	Seite 5
Komplette Härtereilösung ASHS I und ASHS II	Seite 6
Komplette Härtereilösung	Seite 7
Schutzgas-Härteanlage SHA 400	Seite 8
Rockwell Härteprüfgerät Modell RASN	Seite 8
Chargierwagen passend für Ofenreihe ASM 50 – ASM 170	Seite 8
Wärmeschränke ASU mit forcierter Umluft, bis 300 °C	Seite 9
Wärmeschränke ASU mit natürlicher oder forcierter Umluft, bis 350 °C	Seite 10
Mehrkammer-Wärmeschrank ASU.../200 mit forcierter Umluft, bis 200 °C	Seite 11
Kammer Luftumwälzöfen KUV – Temperaturbereich bis 400 °C	Seite 12
Serie ED: Trockenschränke mit natürlicher Umluft	Seite 14
Serie FD: Trockenschränke mit forcierter Umluft	Seite 14
Niedertemperatur Luftumwälzöfen Reihe S 60/02 bis S 400/03, bis 300 °C	Seite 16
Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Reihe SV Mk.II, bis 300 °C	Seite 17
Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Reihe SV, bis 450 °C	Seite 18
Niedertemperatur-Luftumwälz-Herdwagenöfen Reihe SVK, bis 450 °C	Seite 19
Luftumwälz-Kammeröfen Reihe ASU bis 250 / 350 / 450 / 650 / 750 °C	Seite 20
Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe KU, bis 650 °C	Seite 22
Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe KU, bis 850 °C	Seite 23
Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe PP bis 450/650/850 °C	Seite 24
Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen Reihe SU, bis 850 °C	Seite 26
Umluftofen-Zubehör und Optionen	Seite 27
Hochtemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Reihe KNC/H, bis 850 °C	Seite 28
Hochtemperatur Luftumwälz-Groß-Schachtöfen Reihe KNC/V, bis 850 °C	Seite 29
Herdwagen-Luftumwälzöfen, Reihe ASUW bis 250/350/450/650/750 °C	Seite 30
Umluft-Herdwagenöfen Modellreihe VKNC, bis 850 °C	Seite 31
Bodengleich befahrbare Luftumwälz-Kammeröfen, ASUB bis 250/350 °C	Seite 32
Herdwagenöfen Reihe CTH, bis 1320 °C	Seite 34
Schutzgas-Kammer-Ofen Reihe PKR, bis 950 °C (1100 °C)	Seite 35
Schutzgas-Kammer-Umluft-Ofen Reihe PKRC, bis 950 °C (1100 °C)	Seite 36
Schutzgas-Schacht-Ofen Reihe SRC, bis 850 °C	Seite 37
Kipptiegelöfen für Kleinmengen der Baureihe KT, bis 1300 °C	Seite 38
Elektrisch beheizte Schöpf-Tiegelöfen Reihe PT/MK, bis 1100 °C	Seite 39
Elektrisch beheizte Kipp-Tiegelöfen Reihe PTS, bis 1200 °C	Seite 40
Brennstoff beheizte Schöpf-Tiegelöfen Reihe PTP, bis 1400 °C	Seite 41
Härteanlage für Aluminiumguss-Behandlungen, KNC/V+KLV bis 600 °C	Seite 42
Sonderbau – Kundenspezifische Lösungen	Seite 43
Durchlauf-Ofenanlagen	Seite 44
Unser Versuchszentrum für Wärmebehandlungen in Flörsheim	Seite 45
Härtere-Hilfsmittel	Seite 46
Professionelle Lösungen und Härtere Ratgeber	Seite 47

Sonderbauten sind
unsere Spezialität.
Wünschen Sie
Sondermaße oder
Sonderanwendungen,
rufen Sie uns an:
+49 (0)6145 6005
Wir finden eine
Lösung für Sie.



Glüh- und Härteöfen ASM, bis 1300 °C

Zum Glühen und Härten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb

PRODUKTMERKMALE

- Stabile Stahl-Edelstahl Konstruktion, mehrschichtige Isolierung spart Energie
- Hinterlüftetes Ofengehäuse schützt vor Korrosion und senkt die Außentemperatur
- Edelstahlsturz über der Ofenöffnung im Boden und beiden Seiten
- Elastische Türdichtung schont die Steinausmauerung
- Harte Steine im Türrahmen mindern den Verschleiß
- Zwangstrennender Türsicherheitsschalter
- Frei abstrahlende Kanthal-Heizleiter auf Tragerohren im Boden und beiden Seiten
- Bodenheizung geschützt durch SIC-Platte
- Hitzeschutzschild als Strahlungsschutz



Controller
für Brennofen-
steuerung



Ansichten
Modelle ASM 50
und ASM 110
geschlossen mit
Hitzeschutzschild



Modell ASM 10–30



Modell ASM 50–90



Modell ASM 110–670

Modellreihe ASM 10 – ASM 30

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Strom in A	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
ASM 10	1300	250	250	120	690	810	720	7,5	2,5	230 1/N	11	95
ASM 20	1300	250	350	200	690	910	750	17,5	6,0	400 2/N	15	135
ASM 30	1300	250	500	200	690	1060	750	25,0	7,0	400 2/N	16	150

Modellreihe ASM 50 – ASM 90

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Strom in A	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
ASM 50	1300	350	500	250	1000	1300	1400	44,0	13,0	400 3/N	19	330
ASM 70	1300	350	750	250	1000	1400	1400	66,0	20,0	400 3/N	29	380
ASM 90	1300	350	1000	250	1000	2000	1400	87,5	22,0	400 3/N	32	410

Modellreihe ASM 110 – ASM 670

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Strom in A	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
ASM 110	1300	500	750	300	1350	1850	1900	112,5	22,0	400 3/N	32	800
ASM 170	1300	550	750	400	1400	1850	2000	165,0	30,0	400 3/N	44	1050
ASM 340	1300	750	1100	400	1600	2200	2000	333,0	48,0	400 3/N	84	1360
ASM 670	1300	1000	1300	500	1850	2400	2100	650,0	70,0	400 3/N	100	1900

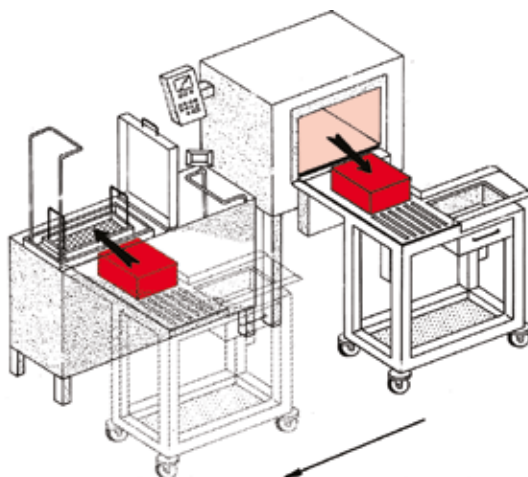
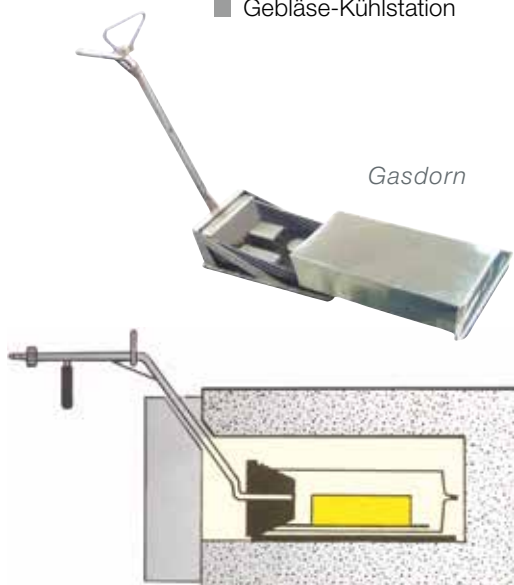
* Außenmaße ohne Regler

Komplette Härtereilösung ASHS I und ASHS II

Blankhärten unter Schutzgas – kein Problem. Eine ganz neue Technologie macht das möglich. Durch die Nutzung einer sehr dünnen Stahldose in Kombination mit unserem speziellen Gasdorn ist das Härten unter Schutzgasatmosphäre problemlos möglich und für die Anwendung in unseren Glüh- und Härteöfen der Baureihe ASM 10 – ASM 50 geeignet. Sondermaße auf Anfrage möglich.

Härtesystem ASHS I

- Härtesystem für kleine Werkzeuge, Stempel und Matrizen. Bestehend aus Glüh- und Anlassofen, Werkbank, Reinigungs- und Abschreckbad
- Optional: ■ Schutzgasdorn/Schutzgas-Härtekästen
- Gebläse-Kühlstation



Härtesystem ASHS II

- Vollständige Härtereilösung für größere Werkstücke



Reinigungs- und Abschreckbad

Glüh- und Härteofen

Warmbadofen

Härteprüfgerät

Komplette Härtereilösung

Kombi-Abschreckbad für Ofenmodell ASM 50 – ASM 90

Kombiniertes Ölabschreck- und Reinigungsbad

PRODUKTMERKMALE

- Ölbad für das Abschrecken der zu härtenden Werkstücke. Bei einer Öltemperatur von ca. 40 °C erreicht man eine gleichmäßige Kühlung und beugt der Rissgefahr vor (Füllinhalt: 200 l).
- Warmwasserbad für die Reinigung der Werkstücke nach dem Abschrecken. Durch die Beimengung eines Reinigungsmittels wird das Werkstück gereinigt und entfettet, damit es anschließend im Ofen angelassen werden kann (Füllinhalt: ca. 125 Liter).
- Tauchheizelement 400 V/6 kW inkl. Thermostat für Aufheizung des Wassers auf ca. 70 °C.
- Das Wasserbad aus rostfreiem Stahl kann auch für andere Entfettungs- und Reinigungsarbeiten verwendet werden.
- Wasser- und Ölbad sind durch eine Wandung getrennt, wodurch das Wasser die Ölseite mit erwärmt.
- Beide Bäder haben eine Chargiereinrichtung mit Abtropfmechanismus.
- Das Ölbad hat einen Deckel gegen mögliche Brandgefahr.
- Das Wasserbad verfügt über einen Zulauf und einen Überlauf. Eine verunreinigte Schicht an der Oberfläche ist somit problemlos abzuführen.



Kombi-Abschreckbad WO 200

Modell	Maße in mm			Rostabmessung in mm	Maximale Belastung in kg	Kapazität pro Std.	Gewicht leer in kg
	B	T	H				
WO 200	1120	700	1000	360 x 410	ca. 30	ca. 25–30	120

Weitere Größen und Extras wie automatische Chargier-Hebeeinrichtung, Absaugung und Ölkühler sind auf Anfrage erhältlich.

Warmbadöfen

Warmbadöfen für die Wärmebehandlung von Metallen unter Neutralsalz für schnelle und intensive Wärmeübertragung mit hoher Temperaturgenauigkeit. Für Arbeitstemperaturen zwischen 150 °C und 500 °C. Zwischenstufenvergüten mit optimaler Zähigkeit. Zwischen-glühen beim Funkenerodieren. Nitro-Schwärzen und Anlassen ohne Rissgefahr. Exakte Härte und Zähigkeit.

PRODUKTMERKMALE

- Temperatur bis 500 °C
- optimale Temperaturverteilung nach DIN 17052-2 von bis zu +/- 2K im Warmbad
- Regelung über Warmbadtemperatur
- Beheizung über Tauchheizkörper
- Chargierkorb und Beschickungshilfe

OPTIONAL

- Chargierhilfe für schnelles und sicheres Abschrecken
- Optisches und akustisches Signal



9008 – Modellreihe B 010 – B 400

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
B 010	500	220	200	300	550	450	570	10	1,0	230 1/N	60
B 020	500	300	210	460	610	580	920	20	2,6	230 1/N	110
B 030	500	300	210	580	610	580	920	30	3,2	230 1/N	140
B 070	500	400	300	680	750	680	980	70	7,5	400 3/N	240
B 200	500	540	520	880	900	900	1200	200	18,0	400 3/N	660
B 400	500	730	720	980	1100	1100	1300	400	24,0	400 3/N	1150

* Außenmaße ohne Regler

Schutzgas-Härteanlage SHA 400

Flexible Wärmebehandlungsanlage für das Blankhärten und das entkohlungsfreie Härten unter Schutzgas und Abschrecken in Öl von Klein- und Mittelserien.

PRODUKTMERKMALE

- Maximale Härtetemperatur 1050 °C
- Glühofen ASM 50 mit Schutzgasglühkasten
- Blankhärten und entkohlungsfreies Härten unter Stickstoff oder Formiergas
- Spülgasmenge etwa 10 Liter/Min.
- Ölbadinhalt: 400 Liter
- Maximales Chargengewicht 30 kg
- Ölstandsanzeige
- Doppelwandige Ausführung
- Mobiles Abschrecksystem auf Rädern
- Pneumatisches Chargieren mit vollautomatischer Auf- und Abbewegung
- Optional: Ölheizung und Absaugung

Arbeitsweise

- Die Charge wird auf dem Gasglockenboden platziert und mit Glocke in den Ofen geschoben.
- Beim Schließen der Ofentür kommt das Scharnierblatt der SHA 400 automatisch senkrecht zum Stehen. Unter Schutzgas aufheizen und auf Temperatur halten.
- Ofentür öffnen, wobei das Scharnierblatt sich wieder waagerecht stellt und die Glocke aus dem Ofen ziehen, immer noch unter Schutzgas.
- Oberhalb des Ölspiegels wird mit Schutzgas gespült, um Sauerstoff zu vertreiben und ein Entflammen des Öls zu verhindern.
- Die Charge inkl. Gasglockenboden wird automatisch in das Öl getaucht. Nach Auf- und Abbewegung wird die Charge zur Entnahme hochgefahren.

Für schnelle Härteprüfungen von:

- Gehärtetem und vergütetem Stahl, auch Bandstahl, weichem und karbonisiertem Stahl, NE-Metalle, Baustahl, Gusseisen, Kupfer- und Aluminiumlegierungen usw..

Rockwell Härteprüfgerät Modell RASN

Modell	Eindringkörper	Belastung in kg
HRA	Diamant 120°	60
HRB	Kugel 1/16"	100
HRC	Diamant 120°	150



PRODUKTMERKMALE

- Messhöhe 230 mm
- Einstecktiefe 133 mm
- Abmessungen Gerät: 180x450x645 mm (BxTxH)
- Abmessungen Tisch: 400x600x900 mm (BxTxH)
- Gewicht inkl. Tisch ca. 100 kg
- Wasserwaage
- Einfache Bedienung durch automatische Nulleinstellung und Lastwechselung
- Inkl. Auflagetisch rund 40 mm und 50 mm, Prisma für runde Produkte bis Ø 645 mm, Diamant Eindringkörper 120° und Stahlkugel 1/16", Kontrollplatten HRC und HRB



Chargierwagen passend für Ofenreihe ASM 50 – ASM 170

PRODUKTMERKMALE

- Höhenverstellbar
- Doppelschwenkräder mit Feststellbremse
- Ausstattung mit Auffangbehälter für Einsatzpulver
- Einfaches Chargieren für Belastungen von max. 200 kg
- Weitere Beispiele möglich

Wärmeschränke ASU mit forcierter Umluft, bis 300 °C

Die neue Wärmeschränksreihe ASU ist für die thermische Behandlung verschiedener Materialien bis 300 °C ausgelegt. Die elektrischen Wärmeschränke sind für Behandlungen wie Trocknen, Erhitzen, thermische Tests, Altern und ähnliche Zwecke in einer Luftströmungsumgebung ausgelegt. Die erzwungene Luftkonvektion ermöglicht eine homogene Temperaturverteilung während des Prozesses, wodurch optimale Ergebnisse erzielt werden und gute technische Parameter für qualitativ hochwertige Ergebnisse sorgen. Wärmeschränke dieser Bauart werden in wissenschaftlichen Laboren, Bildungseinrichtungen, der Medizin und der Industrie eingesetzt.

BASISAUSSTATTUNG

- Bedienfeld vorne unterhalb der Ofentür
- Lüftungsmotor auf der Rückseite
- Erzwungene horizontale Luftzirkulation
- Innengehäuse – Edelstahl
- 2 Edelstahlregale
- Außengehäuse – Blech, Pulverlackierung (grau)
- Isolierung – Steinwolle (asbestfrei)
- Türöffnung rechts, Innentür aus Edelstahl, Silikonfuge
- Übertemperaturschutz
- Mikroprozessor – Temperaturregler
- Drehzahlregler für Luftgebläse
- Summer
- Geringer Stromverbrauch für mehr Energieeffizienz
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit



ASU 60/300/LSN 11

OPTIONEN

- Eco Version: ohne Lüftersteuerung und Summer
- Zusätzliche Regale
- Verstärkte Regale
- Digitaler Timer
- RS232/RS-485/USB-Schnittstelle
- Kalibrierung der Temperatur
- Mess-System
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Tisch zur Unterstützung des Ofens
- Prozessbeobachtungsfenster



ASU 430/300/LSN11

Modellreihe ASU 20/300 LSN11 bis ASU 420/300 LSN11

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C	Innenmaße mm			Außenmaße in mm			Leistung kW	Spannung in V	Gewicht in kg
			B	T	H	B	T	H			
Bis 300 °C											
ASU 20/300 LSN11	20	300	240	280	340	460	680	640	1,0	230	36
ASU 60/300 LSN11	60	300	380	380	420	600	755	720	2,0	230	49
ASU 120/300 LSN11	120	300	550	400	580	750	775	880	2,2	230	68
ASU 220/300 LSN11	220	300	730	500	620	930	875	915	4,0	230	91
ASU 420/300 LSN11	420	300	1000	500	860	1200	905	1200	6,2	400	178

Wärmeschränke ASU mit natürlicher oder forcierter Umluft, bis 350 °C

Die wirtschaftliche Niedertemperatur-Ofenbaureihe ASU.../350 ist für die thermische Behandlung wie Trocknen, Erhitzen, thermische Prüfung, Alterung und ähnliche Zwecke in Umgebungen mit erzwungenem Luftstrom bis zu 350 °C ausgelegt. Die erzwungene Luftkonvektion ermöglicht eine homogene Temperaturverteilung während des gesamten Prozesses, wodurch optimale Ergebnisse erzielt werden. Gute technische Parameter sorgen für qualitativ hochwertige Ergebnisse. Dieser Ofen kann in wissenschaftlichen Laboren, Bildungseinrichtungen, der Medizin und der Industrie eingesetzt werden.

BASISAUSSTATTUNG

- Erzwungene (LSP11) oder natürliche (LSN01) horizontale Luftzirkulation
- Lüftungsmotor auf der Rückseite
- Innenkessel aus Stahl oder Edelstahl
- Außengehäuse – Metallblech, Pulverlack grau
- Isolierung – Steinwolle
- Türöffnung rechts, Innentür aus Edelstahl, Silikonfuge
- Mikroprozessor – Temperaturregler
- Geringer Stromverbrauch für mehr Energieeffizienz
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit

OPTIONEN

- 3 Einschübe
- Zusätzliche Einschübe
- Verstärkte Einschübe
- Digitaler Timer
- Summer
- Übertemperaturschutz
- Datenrekorder
- RS232/RS-485/USB-Schnittstelle
- Kalibrierung des Temperaturmesssystems
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Zusätzliche 1-jährige Garantie



ASU 67/350 LSN01



ASU 58/350 LSP 11

Modellreihe ASU 58/350 LSP11 bis ASU 67/350 LSN01

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C	Innenmaße mm			Außenmaße in mm			Leistung kW	Spannung in V	Gewicht in kg
			B	T	H	B	T	H			
Bis 350 °C											
ASU 58/350 LSP11	58	350	390	375	360	670	615	580	2	230	40
ASU 58/350 LSN11	58	350	390	375	360	670	615	580	2	230	40
ASU 67/350 LSP01	67	350	390	445	390	670	615	580	2	230	37
ASU 67/350 LSN01	67	350	390	445	390	670	615	580	2	230	37

Mehrkommer-Wärmeschrank ASU../200 mit forcierter Umluft, bis 200 °C

Die Mehrkommer-Wärmeschrankserie ist für die thermische Behandlung verschiedener Materialien bis 200 °C ausgelegt. Die elektrischen Mehrkommer-Wärmeschränke sind für Behandlungen wie Trocknen, Erhitzen, thermische Tests, Altern und ähnliche Zwecke in einer Luftströmungsumgebung ausgelegt. Die erzwungene Luftkonvektion ermöglicht eine homogene Temperaturverteilung während des Prozesses, wodurch optimale Ergebnisse erzielt werden und gute technische Parameter für qualitativ hochwertige Ergebnisse sorgen. Wärmeschränke dieser Bauart werden in wissenschaftlichen Laboren, Bildungseinrichtungen, der Medizin und der Industrie eingesetzt.

BASISAUSSTATTUNG

- 2 oder 4 Wärmekammern aus Edelstahl
- Mit Lüfter und Lüftungskanal in jeder Kammer
- Erzwungene horizontale Luftzirkulation
- Hermetisch schließende Türen
- 2 Einschübe
- Außengehäuse – Blech, Pulverlackierung (RAL 7035 lichtgrau)
- Isolierung – Steinwolle
- Mikroprozessor – Temperaturregler für jede Kammer
- Geringer Stromverbrauch für mehr Energieeffizienz
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit

OPTIONEN

- Zusätzliche Einschübe
- Verstärkte Einschübe
- Digitaler Timer
- Akustisches Signal
- Drehzahlregelung für Lüfter
- RS232/RS-485/USB-Schnittstelle
- Kalibrierung der Temperatur
- Mess-System
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Tisch zur Unterstützung des Ofens
- Prozessbeobachtungsfenster



ASU 4x80_200 LSN18



ASU 2 x 240_200 LSN18

Modellreihe ASU 4x80/200 LSN18 bis ASU 2x240/200 LSN18

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C	Innenmaße mm			Außenmaße in mm			Leistung kW	Spannung in V	Gewicht in kg	Lüftung	Zahl der Einschübe		Material	
			B	L	H	B	L	H					inkl.	max.	Edelstahl	Baustahl
ASU 4x80/200 LSN18	4x 80	200	500	400	400	1910	925	1950	18	400	440	●	1x4	7x4	●	○
ASU 2x240/200 LSN18	2x240	200	500	400	1200	1500	960	1715	24	400	450	●	2x2	7x2	●	○

Kammer Luftumwälzöfen KUV – Temperaturbereich bis 400 °C

Für Wärmebehandlungen, bei denen brennbare Stoffe freigesetzt werden (DIN EN 1539).

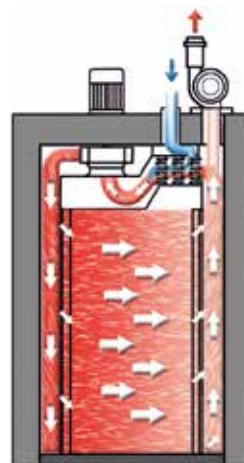
PRODUKTMERKMALE

Grundausrüstung

- Nenntemperaturen: 250 °C, 300 °C, 350 °C, 400 °C
- Nennspannung: 400V 3 PE AC 50 / 60 Hz
(Sonderspannung auf Wunsch)
- Schutzart: IP 32 (Heizung IP 20); ab KUV.../
10-07-07 IP 54 (Heizung IP 20)
- Lärmemission dBA: <70
- mittlere Luftgeschwindigkeit 0,5 bis 0,75 m/s im Nutzraum
- Wärmeübertragung: Konvektion
- Luftführung: Horizontal
- Beheizung: elektrisch
- Außengehäuse: Selbsttragende Stahlblechkonstruktion,
verzinktes Stahlblech, Lackierung RAL 7035 bzw. Sonder-
lackierung nach Kundenwunsch
- Innengehäuse: Dichtgeschweißtes aluminisiertes Stahlblech,
seitlich angebrachte Rasterschienen für höhenvariabel
einschiebbare Drahtgitterhorden, Roste, Schalen
- Türen: Anzahl baugrößenabhängig (ab KUV.../15-10-10
2-flügelig), Türanschlag wahlweise links oder rechts,
Verschluss über Treibriegel, bei begehbaren Nutzräumen
innenliegende Not-Entriegelung, dauerhaft temperatur-
beständige Dichtungen für alle Temperaturbereiche
- Isolation: Mineralwolle oder Faserverbundstoffe
(abhängig von Nenntemperatur)
- Heizung: Rundrohrheizkörper aus Edelstahl
- Umluftventilator: Einbau im Luftführungs kanal. Die Luft
wird über die Heizung angesaugt und nach vollständiger
Verwirbelung dem Nutzraum wieder zugeführt.
Dieses Prinzip ermöglicht eine gleichmäßige Temperatur-
verteilung und verhindert das Einströmen kalter Fremdluft
infolge leichten Überdrucks im Nutzraum.
- Abluftgebläse: Erhöht den Abluftstrom auf den Mindestab-
luftvolumenstrom nach EN 1539. Durch den dabei entste-
henden Unterdruck strömt unbelastete Frischluft nach und
verdünnt die Ofenatmosphäre auf die zulässige Lösemittel-
konzentration. Nach Ende der Hauptverdampfungsphase
kann durch Abschalten des Abluftgebläses die Abluft auf
25 % des Mindestabluftvolumenstromes reduziert werden.
- Temperaturfühler: Widerstandsthermometer im Luft-
führungs kanal vor dem Nutzraum
- Elektrische Ausstattung: nach EN 60 204
- Schaltkasten: Bis KU 09-06-06-06 auf der Ofendecke,
bei größeren Ausführungen wahlweise links oder rechts
in Bedienhöhe
- Steuerung: Mikroprozessorgesteuerter Temperaturregler
- Geräteschutz: Sicherheitstemperaturbegrenzer als
Geräteschutz im Heizungs bereich
- Überwachung des Umluft- und Abluftvolumenstromes:
Direkte Überwachung mittels Differenzdruckmessung,
bei Unterschreitung der Mindestvolumenströme erfolgt
Abschaltung der Heizung (bleibende Abschaltung,
Entriegelung durch Störquittierung nach Behebung des
Ausfalls), Anzeige der Störung optisch und akustisch
- Türkontaktschalter: Selbstständiges Einschalten des
Abluftgebläses beim Öffnen der Tür.



Modell Kammer-
Umluft-Ofen Typ KUV ...



Funktionsprinzip

Zusatzausrüstung

- Durchreicheausführung
- Silikonfreie Verarbeitung
- Rohrdurchführungen
- Außengehäuse: Sonderlackierung in RAL-Farbtönen oder aus Edelstahl
- Innengehäuse: Edelstahl 1.4301; verstärkt für max. flächige
Last bis 500, 1000 u. 1500 kg (Grundausrüstung bis 250 kg)
- Inneneinrichtung:
 - Jalousiewand aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
 - Bodenwanne aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
 - Spürschienen versenkt aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301

Zusatzausstattung

■ Boden:

- 3 mm Dämmung, direkt befahrbar (Türschwelle herausnehmbar) aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Verstärkt für max. flächige Last 500 kg aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Dafür Auffahrrampe aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Verstärkt für flächige Last 1000 kg aus feueraluminisierten Stahlblech oder Edelstahl 1.4301 inkl. Rammschutz
- Bodenanker

■ Zubehör Inneneinrichtungen:

- Auflegewinkelpaar aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Auflegewinkelpaar mit Kippsicherung bis 2/3 Hordenauszug aus feueralu. Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Drahtgitterhorden bis max. 40 kg flächiger Last verchromt oder aus Edelstahl 1.4301
- Gitterrost bis max. 120 kg flächige Last aus feuerverzinktem Stahl oder Edelstahl 1.4301 (ab 20-15-15 auf Wunsch zweiteilig lieferbar)

■ Beschickungswagen zur Beschickung mehrerer durchgängiger Ebenen ohne Horden und Winkel aus St 37, bronziert oder aus Edelstahl 1.4301:

- Plattformwagen bis max. 600 kg flächige Last zur Beschickung einer Ebene, aus ST 37, bronziert



*Kammer-Umluft-Ofen
Typ KUV... für Wärme-
behandlungen, bei
denen brennbare
Stoffe frei werden*

- Auflegewinkelpaar aus feueraluminisiertem Stahlblech oder Edelstahl 1.4301
- Gitterroste bis max. 120 kg flächige Last aus feuerverzinktem Stahl oder Edelstahl 1.4301
- Drahtgitterhorden bis max. 40 kg flächige Last, verchromt
- Tür/Türen:
 - Sichtfenster in Tür 300x300 mm, 3-lagig
 - Nutzraumbeluchtung (nur b. Sichtfenster)
 - Türarretierung
 - Elektr. Türverriegelung – mit Programmregler ansteuerbar
- Elektrische Ausstattung:
 - Schaltkästen mit bis zu 10 m Kabellänge
 - Temperaturregler der Firmen Eurotherm, Jumo, PMA, etc.
 - Betriebsstundenzähler, Vorwähluhren
 - Temperaturwählbegrenzer, Temperaturschreiber
 - Rundumleuchten, Akustische Signale

Modell	Tmax in °C	Temperatur- Verteilung bei 250 °C +/- K	Nutzmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Dampf- raum Volumen	Abluftvol.-Strom Frischluft m³/Min.		Heizleistung kW (kVA)		Zul. Lösemittel menge in g**	
			B	T	H	B	T	H			250 °C – 300 °C	350 °C – 400 °C	250 °C – 300 °C	350 °C – 400 °C	250 °C	300 °C
KUV 250/06-06-06	250	2	600	600	600	900	953	1775	216	378	2,0	–	12(13)	–	15,9	–
KUV 250/09-06-06	250	2	600	600	900	900	953	1775	324	504	2,0	–	12(13)	–	17,5	–
KUV 250/10-07-07	250	3	750	750	1000	1495	1180	2090	563	999	3,0	–	20(21)	–	29,0	–
KUV 250/12-07-07	250	3	750	750	1250	1495	1180	2340	703	1200	3,0	–	20(21)	–	36,0	–
KUV 250/15-10-10	250	3	1000	1000	1500	1765	1425	2615	1500	2336	6,0	–	26(28)	–	46,0	–
KUV 250/15-12-12	250	3	1250	1250	1500	2015	1675	2615	2344	3490	6,0	–	33(36)	–	53,0	–
KUV 250/20-12-12	250	4	1250	1250	2000	2015	1640	3045	3125	4470	6,0	–	33(36)	–	71,0	–
KUV 250/20-15-15	250	5	1500	1500	2000	2265	1890	3045	4500	6207	12,0	–	52(55)	–	103,0	–
KUV 250/20-17-17	250	6	1750	1750	2000	2515	2140	3045	6125	8250	12,0	–	78(83)	–	119,0	–
KUV 250/20-20-20	250	6	2000	2000	2000	2765	2390	3045	8000	10602	15,0	–	78(83)	–	151,0	–
KUV 300/06-06-06	300	2	600	600	600	900	953	1775	216	378	2,0	–	12(13)	–	–	11,5
KUV 300/09-06-06	300	2	600	600	900	900	953	1775	324	504	2,0	–	12(13)	–	–	12,8
KUV 300/10-07-07	300	3	750	750	1000	1495	1180	2090	563	999	3,0	–	20(21)	–	–	21,0
KUV 300/12-07-07	300	3	750	750	1250	1495	1180	2340	703	1200	3,0	–	20(21)	–	–	26,0
KUV 300/15-10-10	300	3	1000	1000	1500	1765	1425	2615	1500	2336	6,0	–	26(28)	–	–	38,0
KUV 300/15-12-12	300	3	1250	1250	1500	2015	1675	2615	2344	3490	6,0	–	33(36)	–	–	38,0
KUV 300/20-12-12	300	4	1250	1250	2000	2015	1640	3045	3125	4470	6,0	–	33(36)	–	–	59,0
KUV 300/20-15-15	300	5	1500	1500	2000	2265	1890	3045	4500	6207	12,0	–	52(55)	–	–	73,0
KUV 300/20-17-17	300	6	1750	1750	2000	2515	2140	3045	6125	8250	12,0	–	78(83)	–	–	86,0
KUV 300/20-20-20	300	6	2000	2000	2000	2765	2390	3045	8000	10602	15,0	–	78(83)	–	–	126,0
KUV 350/06-06-06	350	2	600	600	600	900	953	1775	216	378	–	1,4	–	14(15)	*	*
KUV 350/09-06-06	350	2	600	600	900	900	953	1775	324	504	–	1,4	–	14(15)	*	*
KUV 350/10-07-07	350	3	750	750	1000	1495	1180	2090	563	999	–	2,1	–	27(28)	*	*
KUV 350/12-07-07	350	3	750	750	1250	1495	1180	2340	703	1200	–	2,1	–	27(28)	*	*
KUV 350/15-10-10	350	3	1000	1000	1500	1765	1425	2615	1500	2336	–	4,2	–	34(36)	*	*
KUV 350/15-12-12	350	3	1250	1250	1500	2015	1675	2615	2344	3490	–	4,9	–	44(47)	*	*
KUV 350/20-12-12	350	4	1250	1250	2000	2015	1640	3045	3125	4470	–	4,9	–	44(47)	*	*
KUV 350/20-15-15	350	5	1500	1500	2000	2265	1890	3045	4500	6207	–	8,4	–	65(68)	*	*
KUV 350/20-17-17	350	6	1750	1750	2000	2515	2140	3045	6125	8250	–	8,4	–	105(110)	*	*
KUV 350/20-20-20	350	6	2000	2000	2000	2765	2390	3045	8000	10602	–	10,5	–	105(110)	*	*
KUV 400/06-06-06	400	2	600	600	600	900	953	1775	216	378	–	1,4	–	14(15)	*	*
KUV 400/09-06-06	400	2	600	600	900	900	953	1775	324	504	–	1,4	–	14(15)	*	*
KUV 400/10-07-07	400	3	750	750	1000	1495	1180	2090	563	999	–	2,1	–	27(28)	*	*
KUV 400/12-07-07	400	3	750	750	1250	1495	1180	2340	703	1200	–	2,1	–	27(28)	*	*
KUV 400/15-10-10	400	3	1000	1000	1500	1765	1425	2615	1500	2336	–	4,2	–	34(36)	*	*
KUV 400/15-12-12	400	3	1250	1250	1500	2015	1675	2615	2344	3490	–	4,9	–	44(47)	*	*
KUV 400/20-12-12	400	4	1250	1250	2000	2015	1640	3045	3125	4470	–	4,9	–	44(47)	*	*
KUV 400/20-15-15	400	5	1500	1500	2000	2265	1890	3045	4500	6207	–	8,4	–	65(68)	*	*
KUV 400/20-17-17	400	6	1750	1750	2000	2515	2140	3045	6125	8250	–	8,4	–	105(110)	*	*
KUV 400/20-20-20	400	6	2000	2000	2000	2765	2390	3045	8000	10602	–	10,5	–	105(110)	*	*

* Außenmaße ohne Regler ** bei 350 °C und 400 °C ist für jeden Anwendungsfall die zul. Lösemittelmenge speziell zu ermitteln

Serie ED: Trockenschränke mit natürlicher Umluft

Trockenschränke Serie ED – Trockenschränke mit natürlicher Umluft

Routinemäßige Trocknungs- und Sterilisationsaufgaben bis 300 °C und präzise Warmlagerungen sind die Stärke der ED-Trockenschränke. Durch die natürliche Umluft mit dem besonders hohen Luftaustausch laufen thermische Prozesse effizienter ab.



Modell ED Serie

Serie FD: Trockenschränke mit forcierter Umluft

Trockenschränke Serie FD – Trockenschränke mit forcierter Umluft

Die Serie FD kommt immer dann zum Einsatz, wenn besonders schnelle Trocknung und Sterilisation gefordert ist. Mit der völlig homogenen Temperaturverteilung, der schnellen Dynamik und der speziell entwickelten Luftturbine mit 20% mehr Leistung spart FD wertvolle Zeit.



Modell FD Serie

LEISTUNGSMERKMALE/AUSSTATTUNG

- Temperaturbereich: Raumtemperatur plus 5 °C bis 300 °C
- Temperaturbereich: Raumtemperatur plus 8 °C bis 300 °C (Modell FD 56; FD 115; FD 260)
- Temperaturbereich: Raumtemperatur plus 10 °C bis 300 °C (Modell FD 56; FD 115; FD 260)
- Temperaturbereich: Raumtemperatur plus 15 °C bis 300 °C (Modell BD 56)
- Freie Konvektion
- Controller mit LCD-Anzeige (Modell 56, 115, 260)
- Elektromechanische Steuerung der Abluftklappe
- Integrierter Temperaturwählbegrenzer Klasse 2 (DIN 12880) mit optischem Alarm
- Sehr gute zeitliche und räumliche Temperaturgenauigkeit und eine hohe Energieeffizienz
- Stellbare Abluftklappe (Modell 23, 400, 720)
- Controller mit Zeitfunktionen (Modell 23, 400, 720)



Modell FD 56



Technische Daten Serie ED und FD

	ED 23	FD 23	ED 56	FD 56	ED 115	FD 115	ED 260	FD 260	ED 400	ED 720
Leistungsdaten Temperatur										
Temperaturbereich ca. 5 °C über Raumtemperatur	300	300					300		300	300
Temperaturbereich 8 °C über Raumtemperatur					300					
Temperaturbereich 10 °C über Raumtemperatur				300		300		300		
Temperaturbereich 15 °C über Raumtemperatur			300							
Räumliche Temperaturabweichung bei 150 °C	2,8	2,5	2,5	1,7	2,0	1,7	2,0	1,9	3,0	3,6
Zeitliche Temperaturabweichung bei 150 °C [±]	0,5	0,3	0,5	0,3	0,4	0,3	1,0	0,5	0,5	0,5
Aufheizzeit auf 150 °C [min]	28	25	55	15	45	19	55	20	71	84
Erholzeit nach 30 s Türöffnung bei 150 °C [min]	28	6	20	4	16	5	20	6	31	34
Luftwechseldaten										
Luftwechselrate bei 150 °C [x/h]	13	64							10	9
Elektrische Daten										
Nennspannung [V]	230	230	230	230	230	230	230	230	400	400
Netzfrequenz [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Nennleistung [kW]	0,8	0,8	1,05	1,1	1,25	1,3	2,25	2,3	3,4	5
Gerätesicherung [A]	10	10	6,3	6,3	6,3	6,3	12,5	12,5	3 x 16	3 x 16
Phase (Nennspannung)	1~	1~	1~	1~	1~	1~	1~	1~	3~	3~
Maße										
Innenraumvolumen [l]	20	20	57	60	114	116	255	259	400	720
Gerätengewicht netto (leer) [kg]	27	27	39	39	54	54	85	85	125	174
Maximale Gesamtbelastung	25	25	70	70	150	150	270	270	90	120
Maximale Belastung pro Einschub [kg]	12	12	30	30	30	30	40	40	35	45
Maße – Außenabmessungen										
Breite netto [mm]	435	435	560	560	710	710	810	810	1235	1235
Höhe netto [mm]	495	495	625	625	735	735	965	965	1025	1530
Tiefe netto [mm]	520	520	565	565	605	605	760	760	765	865
Wandabstand hinten [mm]	100	160	160	160	160	160	160	160	160	160
Wandabstand seitlich [mm]	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Maße – Innenabmessungen										
Breite [mm]	222	222	360	400	510	550	610	650	1000	1000
Höhe [mm]	330	330	420	440	530	550	760	780	800	1200
Tiefe [mm]	300	300	380	345	425	385	550	515	520	620
Anzahl – Türen										
Außentüren	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2
Umweltrelevante Daten										
Energieverbrauch bei 150 °C [Wh/h]	148	300	180	300	250	340	370	420	672	750
Einbauten										
Anzahl Einschübe (Standard/Maximal)	2/4	2/4	2/4	2/4	2/5	2/5	2/8	2/8	2/10	2/16

1) ohne Sichtfenster. 2) auf 98 % des Sollwertes. 3) Der Luftwechsel ist abhängig von der Schrank- u. Umgebungstemperatur und unterliegt einer hohen individuellen Varianz. Die angegebenen Luftwechselraten entsprechen Durchschnittswerten für Standardgeräte. Individuelle Luftwechselmessungen nach ASTM D5374 sind optional erhältlich. Sämtliche technischen Daten gelten ausschließlich für Geräte in Standardausführung bei einer Umgebungstemperatur von 25 °C und einer Netzspannungsschwankung von ± 10 %. Die Temperaturdaten sind nach Werknorm in Anlehnung an DIN 12880, Teil 2 ermittelt und orientieren sich an den empfohlenen Wandabständen von 10 % der Höhe, Breite und Tiefe des Innenraums. Alle Angaben sind für Seriengeräte typische Mittelwerte. Technische Änderungen sind vorbehalten.

Niedertemperatur Luftumwälzöfen

Reihe S 60/02 bis S 400/03, bis 300 °C

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Gehäusekonstruktion aus hochwertigen Stahlblechen
- Maximaltemperaturbereiche von 200 °C oder 300 °C
- Horizontale Luftumwälzung
- Innengehäuse aus hitzebeständigem Edelstahl
- Ausgestattet mit Einschubblechen, bereits in Standardausführung
- Optimale Temperaturverteilung bis zu +/- 5 °C im Nutzraum nach DIN 17052-1
- Hochwertige Heizelemente mit langer Lebensdauer
- Hochwertige Isolierung, niedriger Energieverbrauch, niedrige Stromkosten
- Inklusive Untergestell

ZUBEHÖR/OPTIONEN

- Temperaturschreiber
- Abluftventilator
- Zusätzliche Einschubbleche
- Untergestell auf Rollen
- Hydraulische Hubtür für Modelle S 60 bis S 650
- Türanschlag rechts
- Schauloch in der Tür
- Innenbeleuchtung
- Übertemperaturschutz
- Controlleranschluss mit PC über Schnittstelle
- inkl. Dokumentationssoftware
- Sondergrößen auf Anfrage



Modell S 400/...



Modell S 60/...

Niedertemperatur-Luftumwälzöfen Modellreihe S 60/02 – S 400/03

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
S 60/02	200	450	450	300	1050	950	1350	60	2	230	60	40
S 100/02	200	450	450	500	1050	1000	1550	100	3	230	180	50
S 250/02	200	800	600	500	1400	1200	1550	240	4	400	250	70
S 400/02	200	800	600	800	1400	1200	1750	380	4	400	350	70
S 60/03	300	450	450	300	1050	950	1350	60	3	230	60	40
S 100/03	300	450	450	500	1050	1000	1550	100	3	230	180	50
S 250/03	300	800	600	500	1400	1200	1550	240	4	400	250	70
S 400/03	300	800	600	800	1400	1200	1850	380	6	400	350	70

Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen

Reihe SV Mk.II, bis 300 °C

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Modulbauweise
- Maximaltemperaturbereich bis 300 °C
- Temperaturregler HT 40P
(10 Programme, 15 Segmente)
- Schaltschrank an der linken Ofenseite
- Türanschlag rechte Ofenseite
(2-flüglige Tür ab 4000 L Volumen)
- Horizontale Luftumwälzung, von links nach rechts
- Optimale Temperaturverteilung
+/- 3 °C bis 6000 L Volumen
(> 6000 L Volumen +/- 5 °C) nach DIN 17052
- Isolierung aus Mineralfaserplatten
- Auf Wunsch bodengleich befahrbar (ohne Aufpreis)
- Innenseitiger Türsicherheitsverschluss
- Manuell betätigte Abluft- und Zuluft-Klappe
- Thermoelement Typ N
- Elektronische Schaltrelais



NEU

SV Mk.II ist eine neue Trocknerbaureihe mit 10x schnellerer Luftzirkulation im Vergleich mit den Trocknern der normalen SV-Baureihe.

Modell SV 1001/30 Mk.II

ZUBEHÖR/OPTIONEN

- Automatische Abluft- und Zuluft-Klappe
- Abluftventilator
- Regler HT 205
(30 Programme, 15 Segmente)
- Regler HT 200
(30 Programme, 25 Segmente, USB-Schnittstelle)
- Durchführungen für Temperaturmessungen z. B. für TUS-Test
- Messprotokoll nach AMS 2750, CQI-9
- Hordenwagen
- Plattformwagen
- Edelstahlmuffel
- Amperemeter zur Überwachung der Heizelemente
- Dokumentationssoftware HtMonit inkl. Schnittstelle



Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Modellreihe SV Mk.II

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Heizleistung in KW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Sicherung**	Tragfähigkeit Boden in kg
		B	H	T	B	H	T						
SV 650/30 Mk.II	300	1000	800	800	1800	1750	1200	650	6	400	610	16/3	150
SV 1001/30 Mk.II	300	1000	1200	800	1800	2150	1200	1000	12	400	715	25/3	200
SV 1002/30 Mk.II	300	1000	1000	1000	1800	1950	1400	1000	12	400	760	25/3	200
SV 1501/30 Mk.II	300	1000	1800	800	1800	2750	1200	1500	18	400	870	40/3	350
SV 1502/30 Mk.II	300	1000	1100	1400	1800	2050	1800	1500	18	400	990	40/3	350
SV 1700/30 Mk.II	300	1000	1700	1000	1800	2650	1400	1700	24	400	970	50/3	400
SV 2400/30 Mk.II	300	1000	1700	1400	1800	2650	1800	2400	24	400	1200	50/3	600
SV 3001/30 Mk.II	300	1000	2200	1400	1800	3150	1800	3000	24	400	1400	50/3	700
SV 3002/30 Mk.II	300	1000	1700	1800	1800	2650	2200	3000	24	400	1450	50/3	700
SV 3300/30 Mk.II	300	1100	2000	1500	1900	2950	1900	3300	24	400	1450	50/3	800
SV 4000/30 Mk.II	300	1200	2000	1600	2000	2950	2000	4000	30	400	1550	63/3	1200
SV 4500/30 Mk.II	300	2000	1200	1900	2800	2150	2300	4500	36	400	1800	80/3	2000
SV 5000/30 Mk.II	300	1700	1700	1700	2500	2650	2100	5000	48	400	1750	100/3	2000
SV 6001/30 Mk.II	300	1900	2200	1400	2700	3150	1800	6000	58	400	1850	125/3	2000
SV 6002/30 Mk.II	300	2000	1500	2000	2800	2450	2400	6000	58	400	2050	125/3	2000
SV 8000/30 Mk.II	300	2000	2000	2000	2800	2950	2400	8000	75	400	2300	160/3	2000

* Außenmaße sind ohne Verteiler aufgeführt. ** Die Sicherung kann sich nach gewähltem Zubehör gegen Aufpreis unterscheiden. Technische Änderungen vorbehalten.

Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Reihe SV, bis 450 °C

Modelle SV 650/45 bis SV 72000/45 sind elektrisch oder indirekt gasbeheizt ausgeführt

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Gehäusekonstruktion aus hochwertigen Stahlblechen
- Maximaltemperaturbereich von 450 °C
- Horizontale Luftumwälzung
- Innengehäuse aus hitzebeständigem Edelstahl
- Optimale Temperaturverteilung bis zu ± 5 °C im Nutzraum nach DIN 17052-1
- Hochwertige Heizelemente mit langer Lebensdauer
- Hochwertige Isolierung, niedriger Energieverbrauch, niedrige Stromkosten

ZUBEHÖR/OPTIONEN

- Temperaturschreiber
- Abluftventilator
- Hydraulische Hubtür
- 2. Tür in der Rückwand
- Einfahrrampe oder Einfahrspur zum ebenerdigen Einfahren mit Chargierwagen
- Innenbeleuchtung
- Übertemperaturschutz
- Controlleranschluss für PC über Schnittstelle inkl. Dokumentationssoftware
- Sondergrößen auf Anfrage



Modell SV 1500



Modell SV 18500

Niedertemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Modellreihe SV 650/45 – SV 72000/45

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in KW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Umluft- menge m³/h	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H						
SV 650/45	450	1000	800	800	1700	1400	1350	650	8	400	480	500	150
SV 1000/45	450	1000	800	1200	1700	1400	1750	1000	12	400	650	700	200
SV 1500/45	450	1000	800	1800	1800	2100	2400	1500	30	400	750	1000	350
SV 3300/45	450	1100	1500	2000	2000	2850	2500	3300	42	400	1400	2000	800
SV 4000/45	450	1200	1600	2000	2100	2950	2500	4190	55	400	1550	2000	1200
SV 4500/45	450	2000	1900	1200	2900	3200	1700	4560	60	400	1600	2000	2000
SV 6000/45	450	2000	2000	1500	2850	3700	2000	6000	85	400	1750	3000	2000
SV 8000/45	450	2000	2000	2000	2850	3700	2500	8000	105	400	1900	3000	2000
SV 18500/45	450	3000	3000	2050	3850	4700	2600	18500	80	400	2650	8000	2000
SV 30000/45	450	3000	4000	2500	3850	4650	4400	30000	200	400	5300	10000	5000
SV 54000/45	450	3000	6400	2800	3850	7100	4700	53800	230	400	7200	15000	5000
SV 72000/45	450	3000	8500	2800	3850	9200	4700	71400	260	400	8600	20000	10000

Niedertemperatur-Luftumwälz-Herdwagenöfen Reihe SVK, bis 450 °C

Die Modelle SVK 1000/25 bis SVK 30000/45 sind elektrisch oder indirekt gasbeheizt ausgeführt

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Gehäusekonstruktion aus hochwertigen Stahlblechen
- Maximaltemperaturbereiche von 250 °C oder 450 °C
- Horizontale oder vertikale Luftumwälzung
- Innengehäuse aus hitzebeständigem Edelstahl
- Ofentür als Schwenktür
- Optimale Temperaturverteilung bis zu ± 5 °C im Nutzraum nach DIN 17052-1
- Hochwertige Heizelemente mit langer Lebensdauer
- Hochwertige Isolierung, niedriger Energieverbrauch, niedrige Stromkosten
- Inklusive Herdwagen auf Rollen

Modell
SVK 15000/45



Modell
SVK 3600/45



ZUBEHÖR / OPTIONEN:

- Temperaturschreiber
- Abluftventilator
- Automatische Abluftklappensteuerung
- Leistungsstarke Gebläsekühlung
- Hydraulische Hubtür
- Automatischer Herdwagenantrieb
- 2. Tür in der Rückwand
- Übertemperaturschutz
- Controlleranschluss mit PC über Schnittstelle inklusive Dokumentationssoftware
- Sondergrößen auf Anfrage

Niedertemperatur-Luftumwälz-Herdwagenöfen Modellreihe SVK 1000/25 – SVK 7200/45

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in KW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Umluft- menge m³/h	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H						
SVK 1000/25	250	900	1260	900	1600	1650	2400	1020	30	400	1106	1000	1000
SVK 1500/25	250	1000	1500	1000	1800	1900	2500	1500	45	400	1258	2000	2000
SVK 2000/25	250	1000	2000	1000	1800	2400	2500	2000	55	400	1390	2000	3000
SVK 3600/25	250	1200	2500	1200	2100	2900	2900	3600	65	400	1690	3000	4000
SVK 4500/25	250	1200	3000	1200	2100	3400	2900	4330	70	400	1790	3000	5000
SVK 7200/25	250	1500	3000	1600	2400	3400	3600	7200	85	400	2695	5000	6500
SVK 15000/25	250	2000	4000	1900	3500	4650	4400	15200	120	400	6500	6000	10000
SVK 20000/25	250	2000	5000	2000	3500	5700	4500	20000	160	400	7500	8000	12000
SVK 30000/25	250	2500	6000	2000	4000	6700	4500	30000	200	400	9000	10000	15000
SVK 1000/45	450	900	1260	900	1600	1650	2400	1020	38	400	1133	1000	1000
SVK 1500/45	450	1000	1500	1000	1800	1900	2500	1500	50	400	1288	2000	2000
SVK 2000/45	450	1000	2000	1000	1800	2400	2500	2000	65	400	1417	2000	3000
SVK 3600/45	450	1200	2500	1200	2100	2900	2900	3600	75	400	1724	3000	4000
SVK 4500/45	450	1200	3000	1200	2100	3400	2900	4320	80	400	1817	3000	5000
SVK 7200/45	450	1500	3000	1600	2400	3400	3600	7200	95	400	2789	5000	6500
SVK 15000/45	450	2000	4000	1900	3500	4650	4400	15200	140	400	6500	6000	10000
SVK 20000/45	450	2000	5000	2000	3500	5700	4500	20000	180	400	7500	8000	12000
SVK 30000/45	450	2500	6000	2000	4000	6700	4500	30000	220	400	9000	10000	15000

* Außenmaße ohne Regler

Luftumwälz-Kammeröfen Reihe ASU bis 250 / 350 / 450 / 650 / 750 °C

Unsere universellen industriellen Elektroöfen – mit forcierter Luftzirkulation – werden aus hochwertigen Materialien hergestellt. Die Luftzirkulation sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung und erzielt eine genaue Temperaturverteilung. Eine Auswahl präziser digitaler Regler und zertifizierter Heizelemente sorgen für eine hervorragende Temperaturstabilität. Die Anwendungsvielfalt reicht von Elektronik, Kunststoff oder Metall bis hin zu anderen Industriezweigen. Mit dieser Produktlinie können Härtings-, Primärheizungs- und andere thermische Prozesse durchgeführt werden.

BASISAUSSTATTUNG

- Ausgestattet mit nicht programmierbarer Steuerung Omron E5CC-Bedienfeld links/rechts (je nach Kundenwunsch)
- Einstellbare Luftzufuhr/-abfuhr
- Lüftungsmotor oben, vertikaler Luftstrom
- Beheizung von 2 Seiten mit rohrförmigen (U-förmigen) Heizelementen
- Isolierung aus Steinwolle
- Außengehäuse - Metallblech, grau pulverbeschichtet (RAL 7035), Rahmen – schwarz
- Türöffnung nach links/rechts (je nach Kundenwunsch)
- Ausgestattet mit 2 Standardeinschüben
- Energieeffizient
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Türsicherheitsschalter
- Übertemperaturschutz, Omron K8 Relais
- SSR-Relais
- 1 Jahr Garantie

OPTIONEN

- Zusätzliche Regale
- Verstärkte Regale
- Verstärkter Boden
- Lüftungsmotor in der Rückwand, horizontaler Luftstrom
- Automatische Entlüftungssteuerung
- Digitaler Timer
- Datenrecorder
- Datenkommunikation/USB
- Kalibrierung und Wartung des Temperaturmesssystems
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Ofenmontageplattform
- Zusätzliche 1-Jahres-Garantie



ASU 180/650

Luftumwälz-Kammeröfen Reihe ASU bis 250 / 350 / 450 / 650 / 750 °C

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 250 °C								
ASU 125/250	125	500	500	500	1230	1430	1060	4
ASU 250/250	250	500	1000	500	1230	1930	1060	4
ASU 420/250	420	700	1000	600	1430	1930	1160	6
ASU 500/250	500	700	1000	700	1430	1930	1260	6
ASU 600/250	600	800	1000	800	1530	1930	1360	8
ASU 700/250	700	800	1000	900	1710	1930	1610	8
ASU 800/250	800	900	1000	900	1810	1930	1610	12
ASU 970/250	970	900	1200	900	1810	2310	1610	12
ASU 1000/250	1000	1000	1000	1000	1910	2110	1710	16
ASU 1200/250	1200	1000	1200	1000	1910	2310	1710	16
ASU 1500/250	1500	1000	1500	1000	1910	2610	1710	18
ASU 2200/250	2200	1000	1500	1500	1910	2610	2210	18
ASU 2500/250	2500	1000	1700	1500	1910	2810	2210	24
ASU 3400/250	3400	1000	1700	2000	1910	2810	2710	24
ASU 4000/250	4000	1200	1700	2000	2110	3010	2710	30
ASU 4800/250	4800	1200	2000	2000	2110	3310	2710	36

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 350 °C								
ASU 125/350	125	500	500	500	1230	1430	1060	6
ASU 250/350	250	500	1000	500	1230	1930	1060	6
ASU 420/350	420	700	1000	600	1430	1930	1160	8
ASU 500/350	500	700	1000	700	1430	1930	1260	8
ASU 600/350	600	800	1000	800	1530	1930	1360	10
ASU 700/350	700	800	1000	900	1710	1930	1610	10
ASU 800/350	800	900	1000	900	1810	1930	1610	14
ASU 970/350	970	900	1200	900	1810	2310	1610	18
ASU 1000/350	1000	1000	1000	1000	1910	2110	1710	18
ASU 1200/350	1200	1000	1200	1000	1910	2310	1710	22
ASU 1500/350	1500	1000	1500	1000	1910	2610	1710	22
ASU 2200/350	2200	1000	1500	1500	1910	2610	2210	26
ASU 2500/350	2500	1000	1700	1500	1910	2810	2210	26
ASU 3400/350	3400	1000	1700	2000	1910	2810	2710	30
ASU 4000/350	4000	1200	1700	2000	2110	3010	2710	30
ASU 4800/350	4800	1200	2000	2000	2110	3310	2710	30

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 450 °C								
ASU 125/450	125	500	500	500	1230	1430	1060	8
ASU 250/450	250	500	1000	500	1230	1930	1060	10
ASU 420/450	420	700	1000	600	1430	1930	1160	12
ASU 500/450	500	700	1000	700	1430	1930	1260	12
ASU 600/450	600	800	1000	800	1530	1930	1360	16
ASU 700/450	700	800	1000	900	1710	1930	1610	18
ASU 800/450	800	900	1000	900	1810	1930	1610	18
ASU 970/450	970	900	1200	900	1810	2310	1610	21
ASU 1000/450	1000	1000	1000	1000	1910	2110	1710	21
ASU 1200/450	1200	1000	1200	1000	1910	2310	1710	24
ASU 1500/450	1500	1000	1500	1000	1910	2610	1710	24
ASU 2200/450	2200	1000	1500	1500	1910	2610	2210	35
ASU 2500/450	2500	1000	1700	1500	1910	2810	2210	35
ASU 3400/450	3400	1000	1700	2000	1910	2810	2710	45
ASU 4000/450	4000	1200	1700	2000	2110	3010	2710	55
ASU 4800/450	4800	1200	2000	2000	2110	3310	2710	55

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 650 °C								
ASU 125/650	125	500	500	500	1530	1730	1360	8
ASU 250/650	250	500	1000	500	1530	2230	1360	12
ASU 420/650	420	700	1000	600	1730	2230	1460	16
ASU 500/650	500	700	1000	700	1730	2230	1560	16
ASU 600/650	600	800	1000	800	1830	2230	1660	18
ASU 700/650	700	800	1000	900	1830	2230	1760	18
ASU 800/650	800	900	1000	900	1930	2230	1760	21
ASU 970/650	970	900	1200	900	1930	2430	1760	25
ASU 1000/650	1000	1000	1000	1000	2030	2230	1860	25
ASU 1200/650	1200	1000	1200	1000	2030	2430	1860	30
ASU 1500/650	1500	1000	1500	1000	2030	2730	1860	32
ASU 2200/650	2200	1000	1500	1500	2030	2730	2360	45
ASU 2500/650	2500	1000	1700	1500	2030	2930	2360	45
ASU 3400/650	3400	1000	1700	2000	2030	2930	2860	55
ASU 4000/650	4000	1200	1700	2000	2410	3310	3010	65
ASU 4800/650	4800	1200	2000	2000	2410	3610	3010	75

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 750 °C								
ASU 125/750	125	500	500	500	1530	1730	1360	16
ASU 250/750	250	500	1000	500	1530	2230	1360	18
ASU 400/750	400	700	1000	600	1730	2230	1460	24
ASU 500/750	500	700	1000	700	1730	2230	1560	24
ASU 600/750	600	800	1000	800	1830	2230	1660	27
ASU 700/750	700	800	1000	900	1830	2230	1760	27
ASU 800/750	800	900	1000	900	1930	2230	1760	32
ASU 970/750	970	900	1200	900	1930	2430	1760	32
ASU 1000/750	1000	1000	1000	1000	2030	2230	1860	32
ASU 1200/750	1200	1000	1200	1000	2030	2430	1860	45
ASU 1500/750	1500	1000	1500	1000	2030	2730	1860	48
ASU 2200/750	2200	1000	1500	1500	2030	2730	2360	65
ASU 2500/750	2500	1000	1700	1500	2030	2930	2360	65
ASU 3400/750	3400	1000	1700	2000	2030	2930	2860	80
ASU 4000/750	4000	1200	1700	2000	2410	3310	3010	95
ASU 4800/750	4800	1200	2000	2000	2410	3610	3010	110



ASU 180/650

* Die Gesamtabmessungen können angepasst werden. Info: Die Kammerabmessungen können vorbehaltlich der Kundenanforderungen bei der Bestellung angepasst werden.

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe KU, bis 650 °C

Zum spannungsarmen Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern, Warmhalten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb

PRODUKTMERKMALE

- Gehäuse aus Stahlblech
- Hochwertige, asbestfreie und energiesparende Isolierung
- Isolierung durch Mineral-Faserplatten
- 2-seitige Beheizung durch Rohrheizkörper
- Heizsystem mit langer Lebensdauer
- Temperaturverteilung im Nutzraum $\pm 5^\circ\text{C}$ nach DIN 17052
- Kurze Aufheizzeiten
- Horizontale Luftumwälzung
- JUMO dTron-Regler



Modell
KU 15/65

Modellreihe Luftumwälz-Werkbankofen KU 15/65

* Außenmaße ohne Regler

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
KU 15/65	650	300	350	150	505	890	445	15	2,4	230 1/N	75

PRODUKTMERKMALE

- Gehäuse aus Stahlblech
- Hochwertige, asbestfreie und energiesparende Isolierung
- Isolierung durch Mineral-Faserplatten
- 1-seitige Beheizung (Rückwand) durch Rohrheizkörper bei KU.../45
- 2-seitige Beheizung (linke u. rechte Seite) durch Rohrheizkörper bei KU.../65
- Heizsystem mit langer Lebensdauer
- Kurze Aufheizzeiten
- Temperaturverteilung im Nutzraum $\pm 5^\circ\text{C}$ nach DIN 17052
- Horizontale Luftumwälzung
- Innenraum aus Edelstahl
- Inkl. 2 Paar Einschubleisten
- Unterste Beschickungshöhe: ca. 900 mm
- Inkl. Untergestell: 4 demontierbare Füße
- Gehäusefarbe RAL 7035
- JUMO dTron-Regler
- Weitere Sondergrößen auf Anfrage



Modell
KU 40/...

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe KU 40/45 – KU 800/45, bis 450 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
KU 40/45	450	300	400	300	645	1025	1300	36	3,0	400 3/N	190	40
KU 70/45	450	350	500	400	695	1125	1400	70	4,0	400 3/N	220	70
KU 140/45	450	450	600	500	795	1225	1500	135	5,5	400 3/N	280	140
KU 270/45	450	600	750	600	945	1375	1600	270	9,5	400 3/N	445	270
KU 540/45	450	750	900	800	1095	1525	1800	540	13,5	400 3/N	615	540
KU 800/45	450	800	1250	800	1245	1875	1800	800	24,0	400 3/N	850	800

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe KU 40/65 – KU 800/65, bis 650 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
KU 40/65	650	300	400	300	665	1075	1315	36	4,0	400 3/N	235	40
KU 70/65	650	350	500	400	715	1175	1415	70	8,0	400 3/N	250	70
KU 140/65	650	450	600	500	815	1275	1515	135	12,0	400 3/N	330	140
KU 270/65	650	600	750	600	965	1600	1685	270	16,0	400 3/N	500	270
KU 540/65	650	750	900	800	1115	1750	1885	540	24,0	400 3/N	650	540
KU 800/65	650	800	1250	800	1285	2100	1885	800	35,0	400 3/N	895	800

* Breite Außen: mit Abschirmung, ohne Schaltanlage. Tiefe Außen: mit Verschluss und Scharnieren. Höhe Außen: mit Handgriff

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe KU, bis 850 °C

Zum spannungsarmen Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern, Warmhalten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb

PRODUKTMERKMALE

- Gehäuse aus Stahlblech
- Hochwertige, asbestfreie und energiesparende Isolierung
- Isolierung durch Mineral-Faserplatten
- 4-seitige Beheizung durch Rohrheizkörper
- Heizsystem mit langer Lebensdauer
- Temperaturverteilung im Nutzraum ± 3 °C nach DIN 17052
- Kurze Aufheizzeiten
- Horizontale Luftumwälzung
- Innenraum aus Edelstahl
- Inkl. 2 Paar Einschubleisten
- Unterste Beschickungshöhe: ca. 900 mm
- Inkl. Untergestell
- Gehäusefarbe RAL 7035
- JUMO dTron-Regler
- SEMI-gasdichte Ausführung für Schutzgasbetrieb möglich
- Weitere Sondergrößen auf Anfrage



Modell
KU 140/75

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe KU 40/75 – KU 800/75, bis 750 °C

Modell	Temp. Bereich in °C	Dauer-temp. in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
			B	T	H	B	T	H				
KU 40/75	50–750	max. 650	300	400	300	715	1165	1450	36	5,2	400 3/N	240
KU 70/75	50–750	max. 650	350	500	400	765	1265	1550	70	10,4	400 3/N	270
KU 140/75	50–750	max. 650	450	600	500	865	1365	1650	135	14,0	400 3/N	390
KU 270/75	50–750	max. 650	600	750	600	1090	1725	1805	270	21,0	400 3/N	690
KU 540/75	50–750	max. 650	750	900	800	1240	1875	2005	540	28,0	400 3/N	800
KU 800/75	50–750	max. 650	800	1250	800	1290	2225	2005	800	40,0	400 3/N	1105

PRODUKTMERKMALE

- Isolierung durch Feuerleichtsteine, Mineral-Faserplatten und Kalziumsilikatplatten
- Hochwertige, asbestfreie und energiesparende Isolierung
- Temperaturverteilung im Nutzraum ± 5 °C nach DIN 17052
- Gehäuse aus Stahlblech
- 2-seitige Beheizung durch Heizspiralen
- Heizsystem mit langer Lebensdauer
- Kurze Aufheizzeiten
- Horizontale Luftumwälzung
- Innenraum aus hitzebeständigem Edelstahl 1.4828
- Inkl. 2 Paar Einschubleisten
- Unterste Beschickungshöhe: ca. 900 mm
- Inkl. Untergestell: 4 demontierbare Füße
- Gehäusefarbe RAL 7035
- JUMO dTron-Regler
- Sondergrößen auf Anfrage



Modell
KU 70/85

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe KU 40/85 – KU 800/85, bis 850 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
KU 40/85	850	300	400	300	880	1400	1575	36	6,0	400 3/N	340
KU 70/85	850	350	500	400	930	1500	1675	70	9,0	400 3/N	410
KU 140/85	850	450	600	500	1030	1600	1775	135	15,0	400 3/N	630
KU 270/85	850	600	750	600	1180	1760	1925	270	20,0	400 3/N	820
KU 540/85	850	750	900	800	1330	1910	2125	540	30,0	400 3/N	970
KU 800/85	850	800	1250	800	1380	2260	2125	800	40,0	400 3/N	1340

* Breite Außen: mit Abschirmung, ohne Schaltanlage. Tiefe Außen: mit Verschluss und Scharnieren. Höhe Außen: mit Handgriff

Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen Reihe PP bis 450/650/850 °C

Der größte Vorteil von Umluftöfen ist die gleichmäßige und schnelle Erwärmung der Charge durch die horizontale Luftumwälzung. Die genaue Temperaturverteilung sowie der gesteuerte Temperaturanstieg und -Rückgang sorgen für eine kontrollierte Steuerung des Wärmebehandlungsprozesses.

Die PP-Öfen werden standardmäßig für industrielle Anwendungen verwendet, das heißt, dass sie wirklich robust und widerstandsfähig sind und bei kleineren Volumen gleichzeitig sehr kompakt und platzsparend sein können. Ideal für Labore. Bei fach- und sachgerechter Nutzung haben diese Öfen eine sehr lange Lebensdauer. Ein Industrieofen hält einiges aus, auch einen robusten Werkstattbetrieb.

BASISAUSSTATTUNG

- Regler Ht40AL Ofen für die Temperatur von .../450 °C
(1 Programm: 2x Anlauf, 2x Haltezeit)
- Regler Ht205 (30 Programme in 15 Schritten)
für PP .../650 °C und .../850 °C
- 2 Einschubbleche
- Manuell betätigte Lüftungsklappe zum Kühlen des Ofen-Arbeitsraums
- Kontaktloses Relais für geräuscharmen Betrieb
- Endschalter für sichereres Öffnen des Ofens
- Manuell betätigte Tür nach rechts
- Untergestell

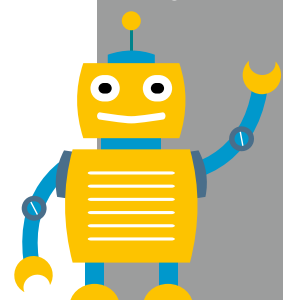
ZUBEHÖR

- Bei PP bis 450 °C Regler Ht205 (30 Programme in 15 Schritten)
- Regler Ht200 (30 Programme in 25 Schritten, USB Schnittstelle)
- Schutzgasversorgung (manuell oder automatisch gesteuerter Gasanschluss, automatisch jedoch nur mit Ht200)
- Semi-gasdichte Ofenausführung (nicht mit automatischer Lüftungsklappe kombinierbar)
- Automatische Lüftungsklappe zum Kühlen des Ofen-Arbeitsraums (nur mit Ht200)
- Optimierung der Temperaturgleichmäßigkeit nach DIN 17052-1 $\Delta T 10^\circ\text{C}$ im nutzbaren Innenraum (im leeren Ofen bei T_{max}, Durchführung für Thermoelemente erforderlich)
- Kalibrierung der Messschleife
- Schnittstelle RS232 oder EIA485
- Set HtMonit (Software + Schnittstelle)
- Gesteuerte Überdruckzwangskühlung
(nicht mit semi-gasdichter Ofenausführung kombinierbar)
- Nicht gesteuerte Überdruckzwangskühlung
(nicht mit semi-gasdichter Ofenausführung kombinierbar)

ATYPISCHES ZUBEHÖR

- Atypisches Untergestell
- Nach links oder nach oben öffnende Tür
(hydraulisch bzw. pneumatisch betätigt)
- Zusätzliche Böden
- Einhandbedienung (bei Modell PP 140 standardmäßig)
- Individuelle Kombinationen und weiteres auf Anfrage

Sonderbauten sind unsere Spezialität. Wünschen Sie Sondermaße oder Sonderanwendungen, rufen Sie uns an:
+49 (0)6145 6005
Wir finden eine Lösung für Sie.





PP 70/...



PP 70/...

Hochtemperatur-Luftumwäls-Kammeröfen, Modellreihe PP 40/45 – PP 540/85

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C **	Empfohlener Arbeitstemp. bereich °C	Außenmaße mm			Innenmaße mm			Leistung kW	Spannung in V	Schutz- art*	Fächer Stück	Max. Bodentrag- last kg	Gewicht in kg
				B	H	T	B	H	T						
PP 40/45	35	450	200 – 450	850	1450	1050	300	300	400	6	400	16/3	2	50	160
PP 70/45	70	450	200 – 450	850	1550	1150	350	400	500	8	400	20/3	2	80	190
PP 140/45	135	450	200 – 450	950	1650	1300	450	500	600	12	400	20/3	2	150	300
PP 270/45	270	450	200 – 450	1200	1750	1450	600	600	750	20	400	40/3	2	240	580
PP 540/45	540	450	200 – 450	1300	1950	1750	750	800	900	24	400	50/3	2	500	750

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C **	Empfohlener Arbeitstemp. bereich °C	Außenmaße mm			Innenmaße mm			Leistung kW	Spannung in V	Schutz- art*	Fächer Stück	Max. Bodentrag- last kg	Gewicht in kg
				B	H	T	B	H	T						
PP 40/65	35	650	300 – 600	850	1450	1050	300	300	400	6	400	16/3	2	50	200
PP 70/65	70	650	300 – 600	850	1550	1150	350	400	500	8	400	20/3	2	80	250
PP 140/65	135	650	300 – 600	950	1650	1300	450	500	600	12	400	20/3	2	150	350
PP 270/65	270	650	300 – 600	1200	1750	1450	600	600	750	20	400	40/3	2	240	580
PP 540/65	540	650	300 – 600	1300	1950	1750	750	800	900	24	400	50/3	2	500	850

Modell	Volumen in Liter	Tmax in °C **	Empfohlener Arbeitstemp. bereich °C	Außenmaße mm			Innenmaße mm			Leistung kW	Spannung in V	Schutz- art*	Fächer Stück	Max. Bodentrag- last kg	Gewicht in kg
				B	H	T	B	H	T						
PP 40/85	35	850	300 – 800	850	1450	1050	300	300	400	7	400	20/3	2	50	200
PP 70/85	70	850	300 – 800	900	1550	1150	350	400	500	9	400	20/3	2	80	250
PP 140/85	135	850	300 – 800	1000	1650	1250	450	500	600	14	400	25/3	2	150	350
PP 270/85	270	850	300 – 800	1200	1750	1650	600	600	750	20	400	40/3	2	240	580
PP 540/85	540	850	300 – 800	1350	1950	1800	750	800	900	30	400	50/3	2	500	850

* Die Schutzart kann je nach gewählttem Zubehör gegen Aufpreis abweichen.

** Tmax ist Grenztemperatur, bei welcher der Ofen nicht dauerhaft betrieben werden kann.

*** Die Lüfter-Motorleistung beträgt bei den Modellen PP 40–140 für 450°C, 650°C, 850°C und PP 270 für 450°C, 650°C 0,37 kW, bei den Modellen PP 270 bis 850°C und PP 540 für alle Temperaturen 1,1 kW.

Technische Änderungen vorbehalten

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen Reihe SU, bis 850 °C

Zum spannungsarmen Lösungsglühen, Anlassen, Auslagern, Warmhalten bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb

PRODUKTMERKMALE

- Gehäuse aus Stahlblech
- Hochwertige, asbestfreie und energiesparende Isolierung
- Isolierung durch Mineral-Faserplatten bei Schachtöfen bis Tmax 450 °C, 650 °C, 750 °C
- Isolierung durch Feuerleichtsteine, Mineral-Faserplatten und Kalziumsilikatplatten bei Schachtöfen bis Tmax 850 °C
- 2-seitige Beheizung durch Rohrheizkörper bei Schachtöfen bis Tmax 450 °C und 650 °C
- 4-seitige Beheizung durch Rohrheizkörper bei Schachtöfen bis Tmax 750 °C
- 2-seitige Beheizung durch Heizspiralen bei Schachtöfen bis Tmax. 850 °C
- Kurze Aufheizzeiten
- Semi-gasdichte Ausführung für Schutzgasbetrieb möglich nur bei Schachtöfen bis Tmax 750 °C



Modell SU 140/75

- Temperaturverteilung im Nutzraum ± 5 °C nach DIN 17052 bei Schachtöfen bis Tmax 450 °C, 650 °C und 850 °C
- Temperaturverteilung im Nutzraum ± 3 °C nach DIN 17052 bei Schachtöfen bis Tmax 750 °C
- Vertikale Luftumwälzung
- Innenraum aus Edelstahl
- Gehäusefarbe RAL 7035
- JUMO dTron-Regler
- Beschickungshilfe (Kran) mit Schwenkarm möglich (außer SU 40/...)
- Beschickungskörbe und Schutzgasretorte lieferbar
- Weitere Sondergrößen auf Anfrage

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen Modellreihe SU 40/45 – SU 800/45, bis 450 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
SU 40/45	450	300	300	400	570	595	1085	36	3,0	400 3/N	190
SU 70/45	450	350	400	500	620	695	1185	70	4,0	400 3/N	220
SU 140/45	450	450	500	600	720	795	1285	135	5,5	400 3/N	280
SU 270/45	450	600	600	750	870	895	1435	270	9,5	400 3/N	445
SU 540/45	450	750	800	900	1020	1095	1585	540	13,5	400 3/N	615
SU 800/45	450	800	800	1250	1070	1095	1935	800	24,0	400 3/N	850

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen SU 40/65 – SU 800/65, bis 650 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
SU 40/65	650	300	300	400	610	615	1090	36	4,0	400 3/N	235
SU 70/65	650	350	400	500	660	715	1190	70	8,0	400 3/N	250
SU 140/65	650	450	500	600	760	815	1290	135	12,0	400 3/N	330
SU 270/65	650	600	600	750	920	975	1650	270	16,0	400 3/N	500
SU 540/65	650	750	800	900	1070	1175	1800	540	24,0	400 3/N	650
SU 800/65	650	800	800	1250	1120	1175	2150	800	35,0	400 3/N	895

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen SU 40/75 – SU 800/75, bis 750 °C

Modell	Temp. Bereich in °C	Dauer-temp. in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
			B	T	H	B	T	H				
SU 40/75	50–750	max. 650	300	300	400	675	745	1170	36	5,2	400 3/N	240
SU 70/75	50–750	max. 650	350	400	500	725	845	1270	70	10,4	400 3/N	270
SU 140/75	50–750	max. 650	450	500	600	825	945	1370	135	15,0	400 3/N	390
SU 270/75	50–750	max. 650	600	600	750	1035	1090	1740	270	21,0	400 3/N	690
SU 540/75	50–750	max. 650	750	800	900	1185	1290	1890	540	28,0	400 3/N	800
SU 800/75	50–750	max. 650	800	800	1250	1235	1290	2240	800	40,0	400 3/N	1105

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtöfen SU 40/85 – SU 800/85, bis 850 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
SU 40/85	850	300	300	400	835	870	1375	36	6,0	400 3/N	340
SU 70/85	850	350	400	500	885	970	1475	70	9,0	400 3/N	410
SU 140/85	850	450	500	600	985	1070	1575	135	15,0	400 3/N	630
SU 270/85	850	600	600	750	1210	1220	1835	270	20,0	400 3/N	820
SU 540/85	850	750	800	900	1360	1420	1985	540	30,0	400 3/N	970
SU 800/85	850	800	800	1250	(auf Anfrage)			800	40,0	400 3/N	1340

* Breite Außen: mit Abschirmung, ohne Schaltanlage. Tiefe Außen: mit Verschluss und Scharnieren. Höhe Außen: mit Handgriff

Umluftofen-Zubehör und Optionen

Manuelle oder motorische Abluftklappe



Zwangskühlung über ein leistungsstarkes Gebläse (0,12 kw = 6 m³/pro Min. oder 3,0 kw = 45 m³/pro Min.)

Schwenktakel für SU 70/... bis SU 270/...

Umluft-Schachtofen

Korb mit 2 Laden für		Innenmaße in mm		
		B	T	H
Modell SU 40/... mit Handgriff		260	260	300
Modell KU 70/... mit Takel		310	310	400
Modell KU 140/... mit Takel		410	410	500
Modell KU 270/... mit Takel		560	560	650
Modell KU 540/... mit elek. Kran		710	710	800

Hitzebeständiger Chargierkorb mit 2 Laden

Schutzgas-Luftumwälzöfen bis Tmax 850 °C

ZUSATZAUSSTATTUNG

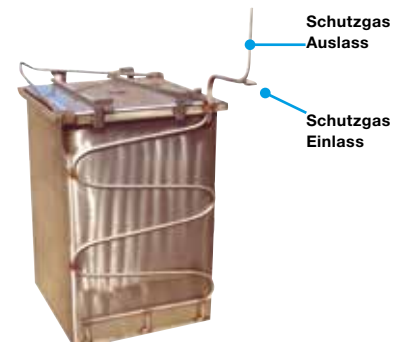
- Semigasdichte Ausführung
- Pneumatisch betätigte Hubtür
- Innengehäuse aus hochhitzebeständigem Stahl
- Spezieller Lamelleneinsatz wegen starker Ausdehnung bei hohen Temperaturen
- Geschützter Einbau der Heizelemente gegen mechanische Einwirkung und aggressive Atmosphären

Umluft-Kammerofen mit Schutzgasretorte

Schutzgasretorte für Kammeröfen		Innenmaße in mm		
		B	T	H
Modell KU 40/...		210	320	210
Modell KU 70/...		260	420	260
Modell KU 140/...		350	520	350
Modell KU 270/...		480	630	460
Modell KU 540/...		630	780	610



Schutzgasretorte für Schachtofen mit Gasein- und auslassanschluss



Schutzgasretorte für Schachtofen		Innenmaße in mm		
		B	T	H
Modell SU 40/...		220	220	300
Modell SU 70/...		270	270	400
Modell SU 140/...		370	370	500
Modell SU 270/...		500	500	630
Modell SU 540/...		650	650	780

Hubchargierwagen mit Edelstahlgestell



Hochtemperatur-Luftumwälz-Großkammeröfen Reihe KNC/H, bis 850 °C

Kammer-Umluftöfen mit Normalatmosphäre für alle Wärmebehandlungen wie z. B. Glühen, Anlassen, Tempern, Lösungsglühen, Altern, Vorwärmen, etc. Die Öfen der KNC/H zeichnen sich durch ihre besonders genaue Temperaturverteilung im Nutzraum sowie schnelle Aufheizzeiten aus.

PRODUKTMERKMALE

- Robustes Ofengehäuse aus Stahl, der Rahmen geschweißt aus Stahlprofilen, verkleidet mit Profilblechen
- Beschickung frontseitig horizontal
- Verdrahtung an Ofenrückwand
- Innengehäuse aus Edelstahl, stabile Ausführung, korrosionsbeständig
- Schwenktür manuell betrieben/Hubtür hydraulisch
- Ofentürbedienung direkt am Ofen
- Tür und Seitenisolierung aus Fasermaterial > geringe Wärmeverluste
- Bodenauskleidung aus hitzebeständigen Feuerleichtsteinen
- Umluftventilator in Ofenrückwand, horizontale Luftumwälzung
- Heizelemente an beiden Ofenseiten
- Schalt- und Regelanlage seitlich am Ofen
- Türkontaktschalter schaltet die Heizung beim Öffnen der Tür ab
- Thermoelement Typ K
- Manuell betätigte Abluftklappe
- Temperaturregelung über INDUSTRY-Controller
- Temperaturgenauigkeit im Nutzraum +/- 7,5 °C nach DIN 17052 Klasse A

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Automatische Zu- und Abluftklappe
- Amperemeter
- Abluftventilator
- Temperaturschreiber/Temperaturdokumentation
- Schnittstelle RS 232 oder RS 485
- Semigasdichte Ausführung
- Abkühlventilator über Potenziometer
- 2. Hubtür in der Rückwand nach DIN 17052 Klasse A
- Automatische Hubtür



vollautomatische
Vergüteanlage zur
Wärmebehandlung
von Aluminium



Hochtemperatur-Luftumwälz-Kammeröfen, Modellreihe KNC/H 1000/65 bis KNCH/2000/85 bis 650 °C und 850 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
KNC/H 1000/65	650	1000	1000	1000	2300	2100	3200	1000	36	400	1300	800
KNC/H 1500/65	650	1500	1000	1000	2800	2100	3200	1500	48	400	1500	1000
KNC/H 2000/65	650	2000	1000	1000	3400	2100	3200	2000	72	400	1750	1500
KNC/H 1000/85	850	1000	1000	1000	2400	2200	3300	1000	42	400	1300	800
KNC/H 1500/85	850	1500	1000	1000	2900	2200	3300	1500	54	400	1500	1000
KNC/H 2000/85	850	2000	1000	1000	3500	2200	3300	2000	80	400	1750	1500

Hochtemperatur Luftumwälz-Groß-Schachtofen Reihe KNC/V, bis 850 °C

Schacht-Umluftöfen mit Normalatmosphäre für alle Wärmebehandlungen wie z. B. Glühen, Anlassen, Tempern, Lösungsglühen, Altern, Vorwärmen, etc. Die Öfen der KNC/V zeichnen sich durch ihre besonders genaue Temperaturverteilung im Nutzraum sowie schnelle Aufheizzeiten aus.

PRODUKTMERKMALE

- Robustes Ofengehäuse aus Stahl, der Rahmen geschweißt aus Stahlprofilen, verkleidet mit Profilblechen
- horizontale Luftumwälzung Stahlprofilen, verkleidet mit Profilblechen
- Beschickung von oben, vertikal
- Verdrahtung an Ofenrückwand
- Innengehäuse aus Edelstahl, stabile Ausführung, korrosionsbeständig
- Rollengelagerter Schiebedeckel, manuell betrieben
- Tür und Seitenisolierung aus Fasermaterial > geringe Wärmeverluste
- Bodenauskleidung aus hitzebeständigen Feuerleichtsteinen
- Umluftventilator in Ofenrückwand, horizontale Luftumwälzung
- Heizelemente an beiden Ofenseiten
- Schalt- und Regelanlage seitlich am Ofen
- Türkontaktschalter schaltet die Heizung beim Öffnen der Tür ab
- Temperaturgenauigkeit im Nutzraum $\pm 7,5$ °C nach DIN 17052 Klasse A
- Thermoelement Typ K
- Manuell betätigte Abluftklappe
- Temperaturregelung über INDUSTRY-Controller

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Automatische Zu- und Abluftklappe
- Amperemeter
- Abluftventilator
- Temperaturschreiber/Temperaturdokumentation
- Schnittstelle RS 232 oder RS 485
- Semigasdichte Ausführung
- Abkühlventilator über Potenziometer
- 2. Hubtür in der Rückwand nach DIN 17052 Klasse A



Modell
KNC/V 1000/65

Hochtemperatur-Luftumwälz-Schachtofen, Modellreihe KNC/V 1000/65 bis KNC/V 2000/85 bis 650 °C und 850 °C

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Beschickungs- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
KNC/V 1000/65	650	1000	1000	1000	2200	2350	1500	1000	36	400	890	800
KNC/V 1500/65	650	1500	1000	1000	2700	2350	1500	1500	60	400	1240	1000
KNC/V 2000/65	650	2000	1000	1000	3200	2350	1500	2000	75	400	1750	1500
KNC/V 1000/85	850	1000	1000	1000	2200	2350	1500	1000	48	400	930	800
KNC/V 1500/85	850	1500	1000	1000	2700	2350	1500	1500	64	400	1290	1000
KNC/V 2000/85	850	2000	1000	1000	3200	2350	1500	2000	90	400	1830	1500

* Außenmaße ohne Regler

Herdwagen-Luftumwälzöfen, Reihe ASUW bis 250/350/450/650/750 °C

Industrielle Elektroöfen mit mobilem Herdwagen sind für komfortablere Beladung ausgelegt und aus hochwertigen Materialien gefertigt. Der Herdwagen ist manuell schienengeführt herausziehbar, kann aber optional mit einem elektromechanischen Antrieb ausgestattet werden. Eine Auswahl präziser digitaler Regler und zertifizierter Heizelemente sorgen für eine hervorragende Temperaturstabilität. Diese Ofenserie kann zum Glühen, Aushärten, Erhärten, Erhitzen, Normalisieren, Entspannen und für andere Wärmebehandlungsprozesse von 250 °C bis 750 °C eingesetzt werden. Geeignet für viele Industriezweige, z. B. Elektronik-, Kunststoff-, Metall-, Glasindustrie und andere. Die forcierte Luftzirkulation sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung.

BASISAUSSTATTUNG

- Manuell abnehmbare Herdschienen
- forcierte horizontale oder vertikale Luftzirkulation
- Einstellbare Luftzufuhr/-abfuhr
- Kammer aus aluminisiertem- oder Edelstahl für Öfen bis 350 °C
- Kammer aus Edelstahl für Öfen über 350 °C
- Dicht verschlossene Tür nach rechts öffnend
- Schutz vor Überhitzung
- Mikroprozessor-Heizungsregler
- Hochwertiger und umweltfreundlicher Wärmedämmstoff
- Energieeffizient
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit
- Sehr gute Temperaturverteilung
- Außen mit Pulverfarbe (RAL 7035) lackiert, schwarzes Gehäuse
- 1 Jahr Garantie

OPTIONEN

- Elektromechanisch abnehmbare Feuerstelle auf Schienen
- Hubtür nach oben öffnend oder Schwenktür nach links öffnend
- Hordengestell mit Regalen
- Automatische Entlüftungssteuerung
- Digitaler Timer
- Datenrecorder
- Datenkommunikation/USB
- Kalibrierung und Wartung des Temperaturmesssystems
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Zusätzliche 1-Jahres-Garantie



ASUW 1000/450

Herdwagen-Luftumwälzöfen, Reihe ASUW bis 250/350/450/650/750 °C

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 250 °C								
ASUW 500/250 BH	500	700	1000	700	1730	2230	1460	8
ASUW 800/250 BH	800	900	1000	900	1930	2230	1660	12
ASUW 970/250 BH	970	900	1200	900	1930	2430	1660	12
ASUW 1000/250 BH	1000	900	1200	1000	1930	2430	1760	16
ASUW 1200/250 BH	1200	1000	1200	1000	2030	2430	1760	18
ASUW 2200/250 BH	2200	1000	1500	1500	2030	2730	2260	20
ASUW 3000/250 BH	3000	1000	1500	2000	2030	2730	2760	25
ASUW 4200/250 BH	4200	1000	1700	2500	2030	2930	3260	30
ASUW 5100/250 BH	5100	1200	1700	2500	2230	2930	3260	30
ASUW 9000/250 BH	9000	1500	2000	3000	2530	3230	3760	45

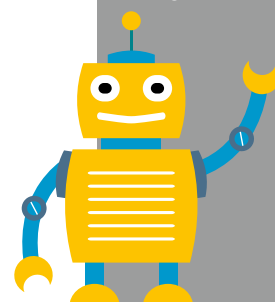
Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 350 °C								
ASUW 500/350 BH	500	700	1000	700	1730	2230	1460	8
ASUW 800/350 BH	800	900	1000	900	1930	2230	1660	14
ASUW 970/350 BH	970	900	1200	900	1930	2430	1660	18
ASUW 1000/350 BH	1000	900	1200	1000	1930	2430	1760	18
ASUW 1200/350 BH	1200	1000	1200	1000	2030	2430	1760	22
ASUW 2200/350 BH	2200	1000	1500	1500	2030	2730	2260	28
ASUW 3000/350 BH	3000	1000	1500	2000	2030	2730	2760	32
ASUW 4200/350 BH	4200	1000	1700	2500	2030	2930	3260	38
ASUW 5100/350 BH	5100	1200	1700	2500	2230	2930	3260	45
ASUW 9000/350 BH	9000	1500	2000	3000	2530	3230	3760	55

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 450 °C								
ASUW 500/450 BH	500	700	1000	700	1730	2230	1460	8
ASUW 800/450 BH	800	900	1000	900	1930	2230	1660	14
ASUW 970/450 BH	970	900	1200	900	1930	2430	1660	18
ASUW 1000/450 BH	1000	900	1200	1000	1930	2430	1760	18
ASUW 1200/450 BH	1200	1000	1200	1000	2030	2430	1760	22
ASUW 2200/450 BH	2200	1000	1500	1500	2030	2730	2260	28
ASUW 3000/450 BH	3000	1000	1500	2000	2030	2730	2760	32
ASUW 4200/450 BH	4200	1000	1700	2500	2030	2930	3260	38
ASUW 5100/450 BH	5100	1200	1700	2500	2230	2930	3260	45
ASUW 9000/450 BH	9000	1500	2000	3000	2530	3230	3760	55

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 650 °C								
ASUW 500/650 BH	500	700	1000	700	2030	2530	1760	18
ASUW 800/650 BH	800	900	1000	900	2230	2530	1960	24
ASUW 970/650 BH	970	900	1200	900	2230	2730	1960	24
ASUW 1000/650 BH	1000	900	1200	1000	2230	2730	2060	28
ASUW 1200/650 BH	1200	1000	1200	1000	2330	2730	2060	28
ASUW 2200/650 BH	2200	1000	1500	1500	2330	3030	2560	48
ASUW 3000/650 BH	3000	1000	1500	2000	2330	3030	3060	55
ASUW 4250/650 BH	4250	1000	1700	2500	2330	3230	3560	65
ASUW 5100/650 BH	5100	1200	1700	2500	2530	3230	3560	78
ASUW 9000/650 BH	9000	1500	2000	3000	2830	3530	4060	90

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 750 °C								
ASUW 490/750 BH	490	700	1000	700	2030	2530	1760	27
ASUW 810/750 BH	810	900	1000	900	2230	2530	1960	36
ASUW 972/750 BH	972	900	1200	900	2230	2730	1960	36
ASUW 1080/750 BH	1080	900	1200	1000	2230	2730	2060	42
ASUW 1250/750 BH	1250	1000	1250	1000	2330	2730	2060	42
ASUW 2250/750 BH	2250	1000	1500	1500	2330	3030	2560	72
ASUW 3000/750 BH	3000	1000	1500	2000	2330	3030	3060	80
ASUW 4375/750 BH	4375	1000	1750	2500	2330	3280	3560	95
ASUW 5250/750 BH	5250	1200	1750	2500	2530	3280	3560	117
ASUW 9000/750 BH	9000	1500	2000	3000	2830	3530	4060	135

Sonderbauten sind
unsere Spezialität.
Wünschen Sie
Sondermaße oder
Sonderanwendungen,
rufen Sie uns an:
+49 (0)6145 6005
Wir finden eine
Lösung für Sie.



* Die Gesamtabmessungen können angepasst werden. Info: Die Kammerabmessungen können vorbehaltlich der Kundenanforderungen bei der Bestellung angepasst werden.

Umluft-Herdwagenofen Modellreihe VKNC, bis 850 °C

PRODUKTMERKMALE

- Robustes Ofengehäuse aus Stahlprofilrahmen geschweißt, verkleidet mit Profilblechen
- Innengehäuse aus hitzebeständigem Edelstahl, stabile Ausführung
- Hochwertige asbestfreie Hinterisolierung
> geringe Wärmeverluste
- Parallelschwenktür
- Umluft und Abluft über eine Ventilatoreinheit
- Manuell betätigte Abluftklappe in der Ofendecke
- Vertikale Luftumwälzung
- Schaltanlage an der rechten Ofenseite im Schaltschrank
- Temperaturregelung über INDUSTRY-Controller mit 30 Programmspeicherplätzen, 15 Segmenten und Vorwahlzeit, Echtzeituhr
- Thermoelement Typ K, NiCr-Ni
- Sicherheitsregler HT 40B, Schutz gegen Über-temperatur, schaltet den Ofen ab bei Überschreitung der Solltemperatur
- Mehrseitige Beheizung über Heizelemente geschützt hinter dem Innengehäuse des Ofens
> Gleichmäßige Temperaturverteilung im Ofenraum
+/- 5K nach DIN 17052-1
- Ausreichend dimensionierte Leistung
> Kurze Aufheizzeiten
- Herdwagen frei verfahrbar

Modell
VKNC 9500



EXTRAS

- Herdwagen schienengebunden, Über- und Unterflurverlegung
- Elektrischer Herdwagenantrieb
- Automatische Hubtür
- 2. Tür in der Rückwand
- Automatische Zu- und Abluftklappen
- Kühlgebläse
- Dokumentation über Schreiber oder Software
- Schnittstelle RS 232 oder RS 485

Hochtemperatur-Luftumwälz-Herdwagenöfen Modellreihe VKNC 1000/65 bis VKNC 30000/85

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Beschickungs- gewicht in kg	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
VKNC 1000/65	650	900	1260	900	2200	1800	3400	1000	1000	42	400	1450
VKNC 1500/65	650	1000	1500	1000	2300	2100	3500	1500	1500	54	400	1600
VKNC 2000/65	650	1000	2000	1000	2300	2600	3500	2000	2000	74	400	1950
VKNC 3600/65	650	1200	2500	1200	2500	3100	3700	3600	3000	87	400	2400
VKNC 5500/65	650	1300	3100	1300	2600	3700	3900	5240	3500	95	400	4800
VKNC 7200/65	650	1500	3000	1600	2800	3800	4500	7200	4000	110	400	5500
VKNC 15000/65	650	2000	4000	1900	3000	4950	4800	15200	8000	180	400	11500
VKNC 20000/65	650	2000	5000	2000	3000	6000	4950	20000	10000	230	400	14000
VKNC 30000/65	650	2500	6000	2000	3500	7100	4950	30000	12000	280	400	18000
VKNC 1000/85	850	900	1260	900	2200	1800	3400	1000	1000	45	400	1500
VKNC 1500/85	850	1000	1500	1000	2300	2100	3500	1500	1500	60	400	1650
VKNC 2000/85	850	1000	2000	1000	2300	2600	3500	2000	2000	80	400	2100
VKNC 3600/85	850	1200	2500	1200	2500	3100	3700	3600	3000	95	400	2580
VKNC 5500/85	850	1300	3100	1300	2600	3700	3900	5240	3500	150	400	4950
VKNC 7200/85	850	1500	3000	1600	2800	3800	4500	7200	4000	160	400	5600
VKNC 15000/85	850	2000	4000	1900	3000	4950	4800	15200	8000	220	400	11500
VKNC 20000/85	850	2000	5000	2000	3000	6000	4950	20000	10000	280	400	14000
VKNC 30000/85	850	2500	6000	2000	3500	7100	4950	30000	12000	350	400	18000

* ohne Schaltschrank

Bodengleich befahrbare Luftumwälz-Kammeröfen, ASUB bis 250/350 °C

Unsere bodengleich befahrbaren Luftumwälz-Kammeröfen Modell ASUB ohne Bodenisolierung wurden entwickelt, um dem Benutzer verschiedene Lademöglichkeiten zu bieten. Sie bestehen aus hochwertigen Materialien, wie robusten Metallteilen und Wärmedämmstoffe. Die Öfen können mit jeder Art von Wagen oder auf jede zweckmäßige Weise beladen werden, die der Verarbeitungstemperatur standhalten. Eine Auswahl präziser digitaler Regler und zertifizierter Heizelemente sorgen für eine hervorragende Temperaturstabilität. Diese Ofenserie kann zum Glühen, Aushärten, Erhärten, Erhitzen, Normalisieren, Entspannen und für andere Wärmebehandlungsprozesse bis zu 350 °C eingesetzt werden. Die forcierte Luftzirkulation sorgt für eine gleichmäßige Temperaturverteilung.

BASISAUSSTATTUNG

- Ausgestattet mit nicht programmierbarer Steuerung Omron E5CC
- Bedienfeld links/rechts (je nach Kundenwunsch)
- Einstellbare Luftzufuhr/-abfuhr
- Lüftungsmotor oben, vertikaler Luftstrom
- Beheizung von 2 Seiten mit rohrförmigen (U-förmigen) Heizelementen
- Kammer aus aluminisiertem Stahl oder Edelstahl
- Wärmedämmung aus Steinwolle
- Außengehäuse – Metallblech, grau pulverbeschichtet (RAL 7035), Rahmen – schwarz
- Türöffnung nach links und rechts
- Übertemperaturschutz, Omron K8 Relais
- Energieeffizient
- Kurze Aufheiz-/Abkühlzeit
- Hohe Temperaturgenauigkeit
- Türsicherheitsschalter
- SSR-Relais
- 1 Jahr Garantie

OPTIONEN

- Lüftungsmotor am Heck, horizontaler Luftstrom
- Automatische Entlüftungssteuerung
- Digitaler Timer
- Datenrecorder
- Datenkommunikation/USB
- Kalibrierung und Wartung des Temperatursystems
- Ofenaußenseite aus Edelstahl
- Zusätzliche 1-Jahres-Garantie



ASUB 9000/350

Bodengleich befahrbare Luftumwälz-Kammeröfen, ASUB bis 250 °C/350 °C

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 250 °C								
ASUB 490/250 ARC	490	700	1000	700	1610	1730	1260	6
ASUB 810/250 ARC	810	900	1000	900	1810	1730	1460	12
ASUB 972/250 ARC	972	900	1200	900	1810	1930	1460	12
ASUB 1000/250 ARC	1000	900	1200	1000	1810	1930	1560	14
ASUB 1200/250 ARC	1200	1000	1200	1000	1910	1930	1560	16
ASUB 2250/250 ARC	2250	1000	1500	1500	1910	2230	2060	18
ASUB 3000/250 ARC	3000	1000	1500	2000	1910	2330	2560	24
ASUB 4375/250 ARC	4375	1000	1700	2500	1910	2530	3060	28
ASUB 5250/250 ARC	5250	1200	1700	2500	2110	2530	3060	32
ASUB 9000/250 ARC	9000	1500	2000	3000	2410	2830	3560	43

Modell	Vol. in Liter	Innenmaße mm			Außenmaße mm *			Leistung kW
		B	H	T	B	H	T	
Bis 350 °C								
ASUB 490/350 ARC	490	700	1000	700	1610	2230	1260	8
ASUB 810/350 ARC	810	900	1000	900	1810	2230	1460	14
ASUB 970/350 ARC	970	900	1200	900	1810	2430	1460	18
ASUB 1000/350 ARC	1000	900	1200	1000	1810	2430	1560	18
ASUB 1200/350 ARC	1200	1000	1200	1000	1910	2430	1560	22
ASUB 2250/350 ARC	2250	1000	1500	1500	1910	2730	2060	26
ASUB 3000/350 ARC	3000	1000	1700	2000	1910	2730	2560	30
ASUB 4250/350 ARC	4250	1000	1700	2500	1910	2930	3060	36
ASUB 5100/350 ARC	5100	1200	1700	2500	2110	2930	3060	40
ASUB 9000/350 ARC	9000	1500	2000	3000	2410	3230	3560	50

* Die Gesamtabmessungen können angepasst werden. Info: Die Kammerabmessungen können vorbehaltlich der Kundenanforderungen bei der Bestellung angepasst werden.

Herdwagenöfen Reihe CTH, bis 1320 °C

Für die Herdwagenofenserie werden nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller verwendet. Die Montage in der modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch Fachpersonal.

PRODUKTMERKMALE

- Gehäuse und Rahmen pulverbeschichtet
- ESP Energiesparpaket (weniger Stromverbrauch durch hochisolierende Microtherm® Hinterisolierung)
- R-SIC Deckenplatte – kein Befall von der Decke herab
- Fünfseitige Beheizung für optimale Wärmeverteilung
- Kanthal-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung
- SIC Bodenabdeckung – wärmedurchlässig
- Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch
- Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen
- Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen
- Zuluft manuell oder automatisch
- Türscharniere nachjustierbar
- Tür weit zu öffnen (ca. 180°)
- 2-Zonensteuerung
- Herdwagen wahlweise auf geführten Rollen oder auf Schienen



Modell
CTH 1000

OPTIONEN

- Elektrische Hubtür
- Abluftklappensteuerung
- Zuluft automatisch
- Kühlung per Gebläse
- Abzugshaube über dem Ofen
- Sonderspannungen
- Türscharnier links
- Zusätzliche Schwenktür/Hubtür hinten
- Zusätzlicher Herdwagen
- Schauloch in der Tür (inkl. Verschlussstopfen)
- 3-Zonen-Steuerung
- Stromversorgung Steuerung extern (Nachtstrom)
- Halbleiterrelais (geräuschlos) anstatt Schaltschütz (geräuscharm)
- Max. Temperatur 1400 °C

Herdwagenöfen CTH Modellreihe CTH 500/L bis CTH 8000

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H				
CTH 500/L	1000	640	930	850	970	1550	1800	506	27	400 3/N	750
CTH 860/L	1000	690	1250	1000	1020	1900	2000	863	36	400 3/N	1050
CTH 1000/L	1000	800	1250	1000	1130	1900	2000	1000	55	400 3/N	1250
CTH 1500/L	1000	1000	1500	1000	1420	2150	2000	1500	65	400 3/N	1750
CTH 2000/L	1000	1000	2000	1000	1420	2700	2000	2000	90	400 3/N	2200
CTH 3000/L	1000	1250	2400	1000	1720	3100	2000	3000	125	400 3/N	3200
CTH 4000/L	1000	1250	3200	1000	1720	3900	2000	4000	140	400 3/N	4200
CTH 6000/L	1000	1250	4000	1200	1720	4700	2200	6000	160	400 3/N	6200
CTH 8000/L	1000	1250	4600	1400	1720	5300	2400	8050	200	400 3/N	7500
CTH 500	1320	640	930	850	1050	1650	1800	506	36	400 3/N	800
CTH 860	1320	690	1250	1000	1100	2000	2000	863	55	400 3/N	1100
CTH 1000	1320	800	1250	1000	1210	2000	2000	1000	65	400 3/N	1300
CTH 1500	1320	1000	1500	1000	1500	2250	2000	1500	90	400 3/N	1800
CTH 2000	1320	1000	2000	1000	1500	2800	2000	2000	125	400 3/N	2300
CTH 3000	1320	1250	2400	1000	1800	3200	2000	3000	140	400 3/N	3400
CTH 4000	1320	1250	3200	1000	1800	4000	2000	4000	160	400 3/N	4500
CTH 6000	1320	1250	4000	1200	1800	4800	2200	6000	200	400 3/N	6600
CTH 8000	1320	1250	4600	1400	1800	5400	2400	8050	240	400 3/N	8000

Schutzgas-Kammer-Ofen Reihe PKR, bis 950 °C (1100 °C)

PKR Kammeröfen mit Retorte wurden speziell für die Wärmebehandlung von Metallen in kontrollierter Schutzgas-Atmosphäre (Argon, Stickstoff, Formiergas etc.) entwickelt. Bei einer Maximaltemperatur von 950 °C (1100 °C bei Verwendung einer Inconel Retorte) erhalten Sie zunderfreie Ergebnisse speziell beim Glühen, Härten, Löten, Sintern

STANDAUSFÜHRUNG:

- Manuelle Abgasklappe
- Manuell betätigte Tür
- Industrie-Controller
- Temperaturbegrenzer als Sicherheitsregler
- Untergestell
- Manuell betätigter Schutzatmosphäreinlass für ein Schutzgas
- Standard-Manometer für Überdruckkontrolle in der Retorte
- Anschlussmöglichkeit einer Vakuumpumpe (möglicher Maximaldruck in der Retorte 2 mbar)
- ½" Adapter, für Gummischlauch zum Anschluss für Kühlmanschette
- Temperaturkontrollsignal: Zeigt Vorhandensein von Kühlmittel im „Retortenkragen“ an
- Sicherheits-Überdruckventil am Ausgang der Schutzgasretorte mit 0,2 bar Druckpegel
- Amperemeter

Vorteile

- Dreiseitige Heizung (Boden und beide Seiten), gewährleistet gleichmäßige Temperaturverteilung
- Geringer Gasverbrauch
- Definiertes Arbeitsumfeld in der Retorte
- Thermoelement in der Retorte

OPTIONALES ZUBEHÖR

- **Grafik-Temperaturschreiber**
Einbau im Schaltschrank des Ofens.
Liefert Aufzeichnung der Temperatur in Papierform.
- **Schnittstelle RS232 oder RS485**
Schnittstellen RS232 und RS485 dienen als Kommunikationsverbindung zwischen einem PC und dem Temperaturregler/Ofen.
Anschluss von bis zu 30 Geräten.
- **Dokumentationssoftware**
HtMonit-Software inkl. Anschluss für eine Schnittstelle und Kabel
- **Proben-Thermoelement**
Thermoelement angeordnet unmittelbar im Bereich des Glühgutes. Genaue Messung der Temperatur des Glühgutes.
- **Vakuumpumpe**
Vakuumpumpe (mit Vakuumpumpe RB 0006)
- **Druckanzeige**
Vakuummeter
- **Schutzgasregelung**
Automatische Zufuhr von ein oder mehreren Schutzgasen über ein automatisch gesteuertes Magnetventil.
Angesteuert nur über INDUSTRY Controller.



Modell
PKR 350

Modellreihe PKR

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm			Außenmaße* in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Max. Chargen- gewicht in kg
		B	T	H	B	T	H					
PKR 35/95	950	220	516	200	1450	1300	1450	24	11	400	400	75
PKR 55/95	950	320	450	135	1450	1300	1450	30	13	400	570	100
PKR 130/95	950	450	700	200	1450	1550	1450	75	21	400	950	200
PKR 180/95	950	500	700	235	1650	1550	1650	110	29	400	1050	200
PKR 350/95	950	700	1050	340	1800	1850	1750	230	50	400	1350	300

* Außenmaße ohne Regler

Schutzgas-Kammer-Umluft-Ofen Reihe PKRC, bis 950 °C (1100 °C)

PKRC Kammeröfen mit Retorte und Luftumwälzung sind speziell für die Wärmebehandlung von Metallen in kontrollierter Schutzgas-Atmosphäre (Argon, Stickstoff, Formiergas etc.) entwickelt. Bei einer Maximaltemperatur von 950 °C (1100 °C bei Verwendung einer Inconel Retorte) erhalten Sie zunderfreie Ergebnisse, speziell beim Glühen, Härten, Löten oder Sintern.

STANDAUSFÜHRUNG:

- Manuelle Abgasklappe
- Manuell bediente Ofentür
- Ht INDUSTRY Regler
- Temperaturbegrenzer als Sicherheitsregler
- Untergestell
- Manuell betätigter Einlass für ein Gas zur Erzeugung der Schutzgasatmosphäre
- Standard-Manometer zur Überdruckkontrolle in der Retorte
- Anschlussmöglichkeit einer Vakuumpumpe (möglicher Maximaldruck in der Retorte 2 mbar)
- ½"-Adapter, für Gummischlauch zum Anschluss einer Kühlmanschette
- Temperaturfühler mit Alarmsignal: zeigt Vorhandensein bzw. Fehlen von Kühlmittel im „Retortenkragen“ an
- Sicherheits-Überdruckventil am Ausgang der Schutzgasretorte mit 0,2 bar Druckpegel
- Amperemeter zur Überwachung der Heizelemente

Vorteile

- Dreiseitige Heizung (Boden und beide Seiten) gewährleistet gleichmäßige Temperaturverteilung
- Geringer Gasverbrauch
- Definiertes Arbeitsumfeld in der Retorte
- Thermoelement in der Retorte

OPTIONALES ZUBEHÖR

- **Grafik-Temperaturschreiber**
Einbau im Schaltschrank des Ofens.
Liefert Aufzeichnung der Temperatur in Papierform
- **Schnittstelle RS232 oder RS485**
Schnittstellen RS232 und RS485 dienen als Kommunikationsverbindung zwischen einem PC und dem Temperaturregler/Ofen.
Anschluss von bis zu 30 Geräten.
- **Dokumentationssoftware**
HtMonit-Software inkl. Anschluss für eine Schnittstelle und Kabel
- **Proben-Thermoelement**
Thermoelement angeordnet unmittelbar im Bereich des Glühgutes. Genaue Messung der Temperatur des Glühgutes
- **Vakuumpumpe**
Vakuumpumpe (mit Vakuumpumpe RB 0006)
- **Druckanzeige**
Vakuummeter
- **Schutzgasregelung**
Automatische Zufuhr von ein oder mehreren Schutzgasen über ein automatisch gesteuertes Magnetventil.
Angesteuert nur über INDUSTRY Controller.
- **Optimierung der Temperaturverteilung**
im Ofennutzraum
- **Beschleunigte Kühlung**



Modell
PKRC 180



Modell
PKRC 180 (geschlossen)

Modellreihe PKRC

Modell	Tmax* in °C	Innenmaße in mm		Außenmaße in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Max. Chargen- gewicht in kg
		Ø	T	B	T	H					
PKRC 55/95	950	272	516	1450	1450	1450	30	13	400	600	150
PKRC 130/95	950	372	690	1450	1950	1450	75	21	400	980	200
PKRC 180/95	950	412	825	1650	2050	1650	110	29	400	1100	200
PKRC 350/95	950	542	996	1800	2350	1750	230	50	400	1380	300

Schutzgas-Schacht-Ofen Reihe SRC, bis 850 °C

SRC Schachtöfen mit Retorte und Luftumwälzung wurden speziell für die Wärmebehandlung von Stoffen in kontrollierter Schutzgas-Atmosphäre (Argon, Stickstoff, Formiergas etc.) entwickelt. Bei einer Maximaltemperatur von 850 °C erhalten Sie zunderfreie Ergebnisse – speziell beim Glühen, Härten, Löten oder Sintern von Stahlmaterial.

STANDARDAUSFÜHRUNG

- elektro-hydraulischer Ofendeckel
- Ht INDUSTRY Regler
- Temperaturbegrenzer als Sicherheitsregler
- Manuell betätigter Einlass für ein Gas zur Erzeugung der Schutzgasatmosphäre
- Standard-Manometer zur Überdruckkontrolle in der Retorte
- Anschlussmöglichkeit einer Vakuumpumpe (möglicher Maximaldruck in der Retorte 2 mbar)
- Sicherheits-Überdruckventil am Ausgang der Schutzgasretorte mit 0,2 bar Druckpegel
- Amperemeter zur Überwachung der Heizelemente

Vorteile:

- Rundumheizung, gewährleistet gleichmäßige Temperaturverteilung
- Geringer Gasverbrauch
- Definiertes Arbeitsumfeld in der Retorte
- Thermoelement in der Retorte

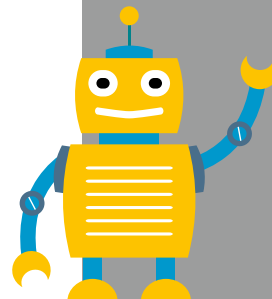


OPTIONALES ZUBEHÖR

- **Grafik-Temperaturschreiber**
Einbau im Schaltschrank des Ofens.
Liefert Aufzeichnung der Temperatur in Papierform.
- **Schnittstelle RS232 oder RS485**
Schnittstellen RS232 und RS485 dienen als Kommunikationsverbindung zwischen einem PC und dem Temperaturregler/Ofen.
Anschluss von bis zu 30 Geräten.
- **Dokumentationssoftware**
Ht Monit-Software inkl. Anschluss für eine Schnittstelle und Kabel
- **Proben-Thermoelement**
Thermoelement angeordnet unmittelbar im Bereich des Glühgutes. Genaue Messung der Temperatur des Glühgutes
- **Vakuumpumpe**
Vakuumpumpe (mit Vakuumpumpe RB 0006)
- **Druckanzeige/Vakuummeter**
- **Schutzgasregelung**
Automatische Zufuhr von ein oder mehreren Schutzgasen über ein automatisch gesteuertes Magnetventil.
Angesteuert nur über Ht INDUSTRY Controller
- **Optimierung der Temperaturverteilung**
im Ofennutzraum
- **Beschleunigte Kühlung**

GARANTIE UND SERVICE

24 Monate ab Rechnungsstellung.
Für die Lieferung des Ofens gelten die aktuellen Allgemeinen Liefer- und Garantiebedingungen von Arnold Schröder Industrieöfen GmbH:
www.schroeder-industrieoefen.de



Schutzgas-Schacht-Ofen SRC 500/95 – SRC 1700/95

Modell	Tmax in °C	Innenmaße in mm		Außenmaße in mm			Volumen in Liter	Anschluss- wert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg	Max. Chargen- gewicht in kg
		L	T	B	T	H					
SRC 500/85	850	800	1000	1600	1800	2400	500	50	400	1650	350
SRC 800/85	850	1000	1000	1800	1800	2400	800	70	400	2100	450
SRC 1000/85	850	1000	1300	1800	2100	2700	1000	90	400	2250	600
SRC 1700/85	850	1200	1500	2000	2100	2700	1700	120	400	2650	1000

Kipptiegelöfen für Kleinmengen der Baureihe KT, bis 1300 °C

Kipptiegelöfen zum Schmelzen von NE-Metallen und speziellen Legierungen. Kompakt in ihrer Ausführung; als Tischmodell bestens geeignet für Anwendungen im Laborbereich.

PRODUKTMERKMALE

- Sehr gute Beschickungsmöglichkeit
- Hochwertige Isolierung
- Geringer Temperaturverlust durch isolierte Deckelkonstruktion
- freie Wärmeabstrahlung der Heizwendel, dadurch höhere Lebensdauer
- Maximaltemperatur 1000 °C oder 1300 °C (Schmelztemperatur liegt ca. 100 °C niedriger)
- Nutzvolumen 1,2 Liter und 4 Liter möglich
- ISO-Graphit-Tiegel mit langer Gießschnauze im Lieferumfang enthalten
- Isolierter, verschließbarer Klappdeckel
- Abschaltung des Ofens bei Übertemperatur
- Weitere Tiegelsorten auf Anfrage lieferbar
- Schaltanlage und Controller im separaten Gehäuse
- Vergießen der Schmelze durch angebrachte Gasdruckfedern erleichtern die Handhabung für jeden Anwender
- Genaues Dosieren der Schmelze durch Verlängerung der Gießrinne als Option möglich



Modell
Kipptiegelofen KT



Kipptiegelöfen für Kleinmengen der Baureihe KT

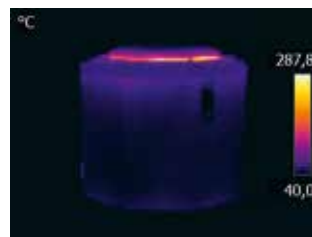
Modell	Tiegel	Außenmaße* in mm			Tmax in °C	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
		B	T	H				
KT 6/10	A 6	500	665	520	1000	3,0	230	100
KT 10/10	A 10	510	730	550	1000	3,0	230	105
KT 25/10	A 25	540	740	560	1000	3,6	230	125
KT 6/13	A 6	500	665	520	1300	3,0	230	140
KT 10/13	A 10	500	665	520	1300	3,0	230	145
KT 25/13	A 25	540	740	560	1300	5,5	400	180

Elektrisch beheizte Schöpf-Tiegelöfen Reihe PT/MK, bis 1100 °C

Hochleistungs-Energiesparöfen zum wirtschaftlichen Schmelzen und Warmhalten von Aluminium, Kupfer, Zink, Zinn und Blei. Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in Sand-, Kokillen- und Druckgießereien.

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Ofenkonstruktion
- Gute Zugänglichkeit zum Schmelzbad durch geringe Außenabmessungen
- Komfortables Arbeiten am Ofen durch sehr niedrige Außenwandtemperatur
- Niedriger Energieverbrauch, geringe Stromkosten durch hervorragende Wärmeisolierung (ca. 0,4 kWh/kg Aluminium)
- Geringer Wärmeverlust, hervorragender Wirkungsgrad
- Hochwertige Heizelemente
- 3 Typen von Deckeln
- Heizelemente auf keramische Tragerohre aufgezogen
> Freie Wärmeabstrahlung in den Ofenraum, hierdurch Energieersparnis sowie längere Lebensdauer der Heizelemente
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels durch Beheizung von 4 Seiten, hervorragende Metallqualität
- Tiegel optimal geschützt durch Abdeckplatte aus Feuerfestbeton
- Schöpflochrand mit hitzebeständigem Graugussring abgedeckt, dadurch vor Beschädigungen geschützt
- Gussring in Abdeckplatte eingelassen
- Praxisgerechter Notauslauf
- Verbindungskabel zwischen Schaltanlage und Ofen im Metallschutzschlauch, optimaler Schutz gegen Beschädigung
- Geringe Wartungskosten
- Auch als Warmhalteöfen mit geringeren Anschlusswerten lieferbar



Thermografie-Analyse des Ofens



Modell
PTE 500/09 Mk.II

Elektrischer stationärer Energiespar-Ofen PT Mk.II

Modell	Typ des Tiegels	Tiegel Volumen in l	Kapazität kg Al	Arbeitshöhe mm	Abmessungen* in mm			Tmax in °C	Anschlusswert in kW	Anschlussspann. in V	Gewicht in kg
					B	H	T				
PT 100/11 MK.II	A 300	40	105	780	950	1360	950	1100	23	400	700
PT 200/11 MK.II	BU 200	70	185	850	1035	1420	1025	1100	46	400	950
PT 300/11 MK.II	BU 300	110	275	950	1125	1520	1115	1100	50	400	1150
PT 400/11 MK.II	BU 350	135	320	1050	1125	1720	1115	1100	54	400	1250
PT 500/11 MK.II	BU 500	180	480	1100	1285	1670	1275	1100	61	400	1550
PT 650/11 MK.II	BU 600	220	590	1300	1285	1870	1275	1100	75	400	1800
PT 800/11 MK.II	BN 800	300	970	1400	1400	1970	1390	1100	95	400	2250
PT 900/11 MK.II	BN 900	370	1080	1500	1400	2070	1390	1100	–	400	2300
PT 1200/11 MK.II	BN 1200	470	1250	1650	1400	2220	1390	1100	–	400	2350

* Abmessungen des Ofens gemäß dem Typ Manueller Deckel. Andere Maße auf Anfrage.

SCHALTANLAGE

- Schaltung durch Halbleiterrelais, hohe Schaltfrequenz, besonders präzise Ofensteuerung, verschleißfrei, geräuschlos, längere Lebensdauer der Heizelemente
- Fehlerstromschutzschalter
- 3 Amperemeter
- Großzügig dimensionierte Montage der mechanischen und elektrischen Bauteile im Wandschrank
- Sicherheitsregler

PROGRAMM CONTROLLER HT 40 T

- Startzeit des Ofens programmierbar
- Umschaltung von Tag- auf Nachttemperatur (Nachtabsenkung) programmierbar
- Einfache, übersichtliche Bedienung
- Thermoelement-Eingang PtRh-Pt, Typ S
- Regelgenauigkeit +/- 2 K
- Aufheizrampe und Haltezeit programmierbar
- Mehrere elektronische Sicherheitseinrichtungen

Elektrisch beheizte Kipp-Tiegelöfen Reihe PTS, bis 1200 °C

PRODUKTMERKMALE

- Robuste Ofenkonstruktion
- Sicheres Vergießen durch Einsatz von 2 Hydraulikzylindern mit Endlagerdämpfern am Kippgestell
- Präzises Dosieren und damit gleichmäßiges Gießen
- Komfortables Arbeiten am Ofen durch sehr niedrige Außenwandtemperatur
- Niedriger Energieverbrauch, geringe Stromkosten durch hervorragende Wärmeisolierung (ca. 0,4 kWh/kg Aluminium)
- Geringer Wärmeverlust, hervorragender Wirkungsgrad
- Hochwertige Heizelemente
- Heizelemente auf keramische Tragerohre aufgezogen
- Freie Wärmeabstrahlung in den Ofenraum, hierdurch Energieersparnis sowie längere Lebensdauer der Heizelemente
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels durch Beheizung von 2 Seiten und Rückwand, hervorragende Metallqualität
- Tiegel optimal geschützt durch Abdeckplatte aus Feuerfestbeton
- Praxisgerechter Notauslauf
- Verbindungskabel zwischen Schaltanlage und Ofen im Metallschutzschlauch, optimaler Schutz gegen Beschädigung
- Geringe Wartungskosten



Modell
PTS 110/12



Modell
2x PTS 650/12

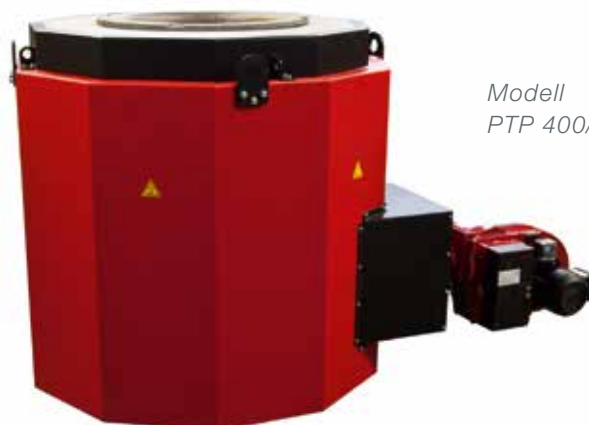
Kipptiegelöfen für Kleinmengen der Baureihe PTS

Modell	Tiegel	Schmelzleistung kg/h Al bei 700 °C	Außenmaße* in mm			Tmax in °C	Anschlusswert in kW	Anschluss- spann. in V	Gewicht in kg
			B	T	H				
PTS 30/12	A 70	30	1540	1300	1850	1200	18	400 3/N	1250
PTS 60/12	A 150	40	1600	1200	1900	1200	21	400 3/N	1450
PTS 110/12	A 300	55	1850	1550	2000	1200	27	400 3/N	1500
PTS 210/12	TP 287	120	1950	1600	2000	1200	53	400 3/N	1790
PTS 400/12	TP 412	140	2000	1650	2100	1200	63	400 3/N	2180
PTS 650/12	TP 587	200	2150	1900	2450	1200	82	400 3/N	2820
PTS 970/12	TBN 800	250	2250	2000	2450	1200	102	400 3/N	3500

Brennstoff beheizte Schöpf-Tiegelöfen Reihe PTP, bis 1400 °C

PRODUKTMERKMALE

- Öl- oder gasbefeuert
- Robuste Ofenkonstruktion
- Hohe Schmelzleistung
- Niedriger Energieverbrauch von ca. 1,3 kWh/kg Al
- Geringer Wärmeverlust durch hochwertige Ofenisolierung
- Hochwertige Brenntechnik (Weishaupt)
- Gleichmäßige Erwärmung der Schmelze und des Tiegels
- Schöpflochrand mit hitzebeständigem Graugussring abgedeckt, dadurch vor Beschädigungen geschützt
- Tiegel optimal geschützt durch Abdeckplatte aus Feuerfestbeton
- Praxisgerechter Notauslauf
- Optionale Arbeitsbühne
- Seitliche Abgasführung bei Modellen PTP 200/12 bis PTP 600/12
- Abgasführung über Tiegelrand bei Modellen PTP 100/14 bis PTP 600/14 (seitliche Abgasführung als Option lieferbar)



Modell
PTP 400/14

Brennstoff beheizte Kipp-Tiegelöfen Reihe PTSP, bis 1400 °C

PRODUKTMERKMALE

- Sicheres Vergießen durch Einsatz von 2 Hydraulikzylindern mit Endlagerdämpfern am Kippgestell
- Präzises Dosieren und damit gleichmäßiges Gießen
- Ansonsten Merkmale wie brennstoffbeheizte Schöpf-Tiegelöfen PTP



Modell
PTSP 600/14

Modell	Tiegel		Schmelzleistung kg/h Al bei 700 °C	Schmelzleistung kg/h CU bei 1000 °C	Außenmaße* in mm			Tmax in °C	Anschluss- wert in kW	Gewicht in kg
					B	T	H			
PTP 200/12	BU	200	140		2100	1400	1100	1200	180	900
PTP 250/12	BU	250	140		2100	1400	1100	1200	180	1000
PTP 300/12	BU	300	150		2100	1400	1300	1200	210	1200
PTP 350/12	BU	350	250		2100	1400	1300	1200	300	1400
PTP 500/12	BU	500	270		2250	1550	1300	1200	300	1700
PTP 600/12	BU	600	400		2300	1600	1450	1200	390	1900
PTP 100/14	A	100		90	1900	1100	700	1400	210	1000
PTP 150/14	A	150		100	1950	1250	800	1400	210	1250
PTP 400/14	A	400		300	2100	1400	1100	1400	300	1500
PTP 500/14	A	500		320	2100	1400	1100	1400	320	1600
PTP 600/14	A	600		320	2100	1400	1300	1400	320	1750
PTSP 180/12	TP	287	220		2850	1600	1350	1200	300	2000
PTSP 330/12	TP	412	240		2900	1750	1550	1200	300	2400
PTSP 370/12	TP	412H	260		3000	1700	1850	1200	300	3000
PTSP 570/12	TP	587	400		3200	1850	1750	1200	390	3800
PTSP 750/12	TBN	800	420		3400	2000	2050	1200	450	4300
PTSP 1000/12	TBN	1100	450		3400	2000	2300	1200	450	5300
PTSP 400/14	TP	723		330	2800	1600	1400	1400	400	1900
PTSP 500/14	TP	843		360	2800	1600	1400	1400	400	2100
PTSP 600/14	TP	287		380	2850	1600	1300	1400	400	2500

* Außenmaße ohne Regler

Härteanlage für Aluminiumguss-Behandlungen, KNC/V+KLV bis 600 °C

Die halbautomatische Härteanlage ist eine Kombination von zwei Anlagen – einem Ofen und einem Abschreckbad mit Abkühlung in Wasser, Öl oder einer Wasser-Polymer-Mischung. Sie wird über eine speicherprogrammierbare SPS gesteuert, die den Temperaturverlauf des Ofens und die Wasserbadtemperatur regelt und gleichzeitig die Bewegung des Ofens und der Tür sowie die Beschickung des Chargierkorbes synchronisiert. Dadurch kommt die Anlage fast ohne Bedienpersonal aus. Die Transportzeit der Charge beträgt von der ersten Türbewegung bis zum vollständigen Eintauchen der Charge ins Bad nur 15 Sekunden. Zudem lässt sich der Ofen dank der durchdachten Konstruktion einfach warten, und die Anlagenanordnung ist ohne größere Probleme veränderbar.

Standardausstattung

- Wasserabschreckbad
- Wärmebehandlungsöfen
- elektrischer Verfahrmechanismus des Ofens
- hydraulisch betätigte, nach hinten öffnende Tür
- SPS Simatic S7-1200 mit Bedientafel
- Steuerthermoelement Typ „N“
- Temperaturbegrenzer für den Ofen

Zubehör

- Alterungsöfen
- Strommessgeräte für die Zustandsüberwachung der Heizelemente
- Kalibrierung der Messschleife
- Schnittstelle RS232 oder EIA485 (zur Verbindung des Reglers mit dem PC)
- Set HtMonit (Software + Schnittstelle)
- Erweiterung der Anlage um einen zweiten Ofen
- Erweiterung der Anlage um ein zweites Bad (für ein anderes Kühlmedium)
- Beheizung und Kühlung des Bades
- Anpassung des Ofens entsprechend den Anforderungen der Normen AMS 2750 oder CQI-9
- Hilfsrollenbahn zur Automatisierung des Zyklus (die Notwendigkeit vom manuellen Einhängen der Charge in die Hebevorrichtung entfällt, der Bediener bringt die Charge nur in die Chargierposition)
- Wartungsbühne im oberen Bereich des Ofens
- Beheizung des Ofens mit Gas
- automatische Kettenschmierung bei der Hebevorrichtung



Abschreckbad
KLV 4000



Vergüteanlagen, Modellreihe KNC/V + KLV 200/60 – KNC/V + KLV 1000/60

Modell	Charge in kg	Außenmaße* in mm			Tmax in °C	Tmax in °C für Dauerbetrieb	Ofen	Abschreck- bad	Korbmaße (BxHxT) mm	Leistung in kW	Ofen- Schutzart**	Spannung in V	Gewicht in kg
KNC/V+KLV 200/60	200	5000	3300	3100	600	500	KNCV 1000/60	KLV 2000	750 x 750 x 750	36	80/3	400	3700
KNC/V+KLV 400/60	400	5300	4100	3600	600	500	KNCV 1800/60	KLV 4000	1200 x 1000 x 800	60	125/3	400	4500
KNC/V+KLV 1000/60	1000	6500	4500	4000	600	500	KNCV 4900/60	KLV 12000	1500 x 1500 x 1500	90	160/3	400	6500

* Außenmaße ohne Regler. ** Die Schutzart kann je nach gewähltem Zubehör gegen Aufpreis abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

Sonderbau – Kundenspezifische Lösungen



*Schubladenöfen,
Größen auf Anfrage*

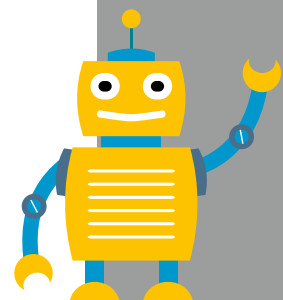


*Durchlauföfen,
Größen auf Anfrage*



*Kammeröfen in
Sonderausführung*

Sonderbauten sind
unsere Spezialität.
Wünschen Sie
Sondermaße oder
Sonderanwendungen,
rufen Sie uns an:
+49 (0)6145 6005
Wir finden eine
Lösung für Sie.



Durchlauf-Ofenanlagen

Ob elektrisch oder gasbeheizt, ob unter Normalatmosphäre oder unter Schutzgas, für den Temperaturbereich 100 °C bis 1200 °C konzipieren, konstruieren und fertigen wir automatische Durchlaufanlagen nach kunden-spezifischen Anforderungen und Wünschen, speziell abgestimmt auf Ihre Produkte. In diesem Bereich arbeiten wir mit namhaften Unternehmen der Bereiche zusammen.

Wir sind spezialisiert auf den Bau von Bandofenanlagen mit und ohne Abschreckbäder. Die Auslegung aller Anlagen richtet sich nach Bauteilgröße, Bauteilgeometrie und gewünschter Durchsatzleistung. Begasungseinrichtungen sind entsprechend dem nach der Behandlung gewünschten Ergebnis auszulegen.



Beispiel: Durchlauf-Wärmebehandlungsanlage

■ Type:	DLO-U-01047-350-58-3350/1150
■ Fabr. Nr.:	1201033
■ Frequenz:	50 Hz
■ Betriebsspannung:	400/230 V
■ Steuerspannung:	24VDC/230 VAC
■ Leistungsaufnahme:	75 kW
■ Nennstrom:	145 A
■ Vorsicherung:	200 A
■ Betriebstemperatur:	max. 1150 °C



◀ Schutzgas-Durchlauföfen

■ Anlage:	H2-Durchlauföfen
■ Baujahr:	2010
■ Type:	DLO 360-70-1200-950
■ Fabr. Nr.:	1007029
■ Frequenz:	50 Hz
■ Betriebsspannung:	400/230 V
■ Steuerspannung:	24 VDC/230 VAC
■ Leistungsaufnahme:	42 kW
■ Nennstrom:	60 A
■ Vorsicherung:	80 A
■ Betriebstemperatur:	max. 950 °C
■ Heizleistung max.:	31 kW
■ Gaseingangsdruck H2:	300 mbar
■ Vol.-strom Wasserstoff V:	max. 18 m³/h (n)
■ Gaseingangsdruck N2:	300 mbar
■ Vol.-strom Stickstoff V:	max. 13 m³/h (n)

Unser Versuchszentrum für Wärmebehandlungen in Flörsheim

Die Wärmebehandlung ist oft einer der wichtigsten Arbeitsschritte im gesamten Herstellungsprozess. Sie muss gewissenhaft und passend ausgewählt werden, um eine bestimmte Produktqualität und Zuverlässigkeit zu garantieren. Neben dem Wissen zur Härbarkeit und anderen erreichbaren Eigenschaften des gewählten Werkstoffes ist die richtige Ofen- bzw. Wärmebehandlungstechnik entscheidend.



Um die richtige **Ofen- bzw. Wärmebehandlungstechnik** herauszufinden, bieten wir von der Arnold Schröder Industrieöfen GmbH unseren Kunden neben viel Know-how bei der Beratung ab sofort ein **neues Versuchszentrum für Wärmebehandlungen in Flörsheim am Main**. Hier können die verschiedenen Verfahrenstechniken zum Härten, Glühen, Anlassen usw. ausprobiert werden.

Diese Möglichkeiten der Wärmebehandlung können Sie bei Arnold Schröder u. a. testen:

- Glühen und Härten von Stahl – mit und ohne Schutzgasatmosphäre
- Anlassen, Tempern, Lösungsglühen, Auslagern etc. – mit und ohne Schutzgasatmosphäre
- Blankglühen und -härten mit Härtefolie und/oder neutraler Glühkohle
- Einsatzhärten und Aufkohlen mit Einsatzgranulat
- Pulvernitrieren
- Wärmebehandlung von Buntmetallen und Titan mit und ohne Schutzgas und Kaltvakuum

Folgende Öfen stehen im Arnold Schröder-Versuchszentrum zur Verfügung:

Glüh- und Härteöfen

- ASM 20, Tmax.: 1300 °C, Innenmaße: 250x350x200 mm (BxTxH)
- ASM 50, Tmax.: 1300 °C, Innenmaße: 350x500x250 mm (BxTxH)

Umluftöfen

- KU 15/65, Tmax.: 650 °C, Innenmaße: 300x350x150 mm (BxTxH)
- KU 70/75, Tmax.: 750 °C, Innenmaße: 340x500x400 mm (BxTxH)

Schutzgas-Kaltvakuum-Umluftöfen

- PKRC 55/95, Tmax. 950 °C, Innen-Ø: 272 mm, Tiefe 516 mm

Prüfen Sie unsere Produkte unter realen Bedingungen auf Herz und Nieren und machen Sie sich selbst mit dem Thema Wärmebehandlung vertraut. Es ist einfacher als Sie denken. Gerne testen wir, welches Verfahren für Ihre Werkstücke optimal ist. Wir führen die Versuche für Sie durch – nach Ihren Anforderungen inklusive Versuchsdocumentation.

Erproben Sie die Handhabung von den bei uns erhältlichen:

- Hilfsmitteln und Härtesystemen
- Abschreckbädern und Chargiermöglichkeiten
- Härteprüfgeräten, Härtekästen, etc.

Unsere fachkundigen Mitarbeiter stehen Ihnen sehr gerne mit Rat und Tat zur Seite.

Nach Absprache veranstalten wir für Sie und Ihre Mitarbeiter individuelle Seminare, Workshops und Schulungen zu den verschiedenen Wärmebehandlungstechniken.

Preise und Termine erhalten Sie auf Anfrage!



Härterei-Hilfsmittel



Chargierplatten

- Chargierplatten bis 1100 °C zum Schutz des Ofenbodens für die Modelle ASM 10 bis ASM 670, 3-seitig aufgekantet



Härtekästen

- Härtekästen mit Sandtasse aus hitzebeständigem Stahl zum zunderfreien Härten, Einsatzhärten und Pulvernitrieren



Härtezangen

- Härtezangen in verschiedenen Formen und Größen für den Glüh- und Härtebetrieb



Härtefolie

- Härtefolie für das oxidationsfreie Glühen und Härten von Stählen bis 1200 °C



Handschuhe

- Hitzebeständige Handschuhe bis 600 °C bzw. 900 °C zum Schutz des Bedieners beim Chargieren



Härteöl

- Thermochemisch stabiles Härteöl für Badtemperaturen von 50 °C bis 150 °C für milde Abschreckwirkung



Härtewasserschutz

- Härtewasserschutz für verzugsarmes Härten bis Wassertemperatur von 70 °C



Reinigungsmittel

- Reinigungsmittel für optimale Reinigung, Entfettung und Korrosionsschutz bis 70 °C Reinigungstemperatur



Nitrierpulver

- Nitrierpulver und Aktivator für Anwendungen bis 550 °C im Härtekasten



Aufkohlungspulver

- Aufkohlungspulver für Anwendungen bis 900 °C im Härtekasten

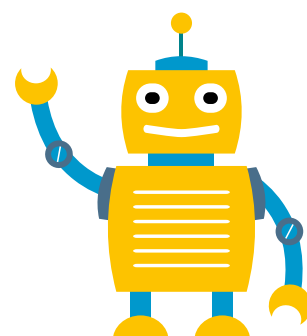


Glückkohle

- Neutrale Glückkohle für oxidationsfreies Glühen im Härtekasten bis 1000 °C, mehrfach verwendbar

Weitere Hilfsmittel wie z. B. Schutzgasretorten, Härteschutzpasten sind ebenfalls erhältlich.
Fordern Sie einfach unseren Zubehörprospekt an:

Tel.: 06145 - 6005
Fax: 06145 - 52514



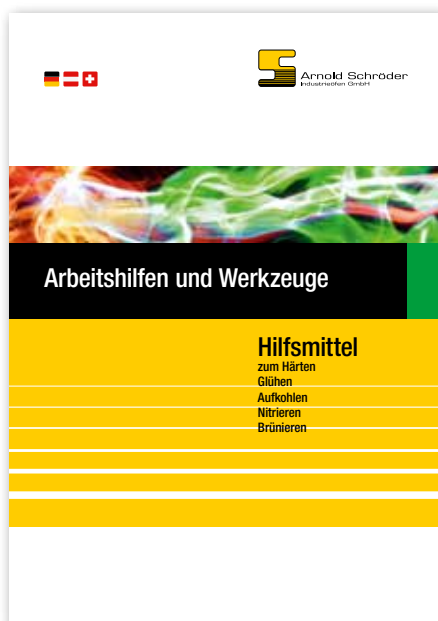
Arnold Schröder Industrieöfen – PROFESSIONELLE LÖSUNGEN

Ordern Sie kostenlos und unverbindlich unser Informationsmaterial Industrieöfen & Zubehör:



Brennöfen für Keramik, Glas, Forschung und Entwicklung, Labor und Dental

zum Brennen, Dekorieren, Biegen, Wölben, Tempern, Fusing, Veraschen, Entbindern, Vorwärmen, Trocknen, Einbrennen, Testen, Sintern u. v. m.



Arbeitshilfen und Werkzeuge – Hilfsmittel

zum Härten, Glühen, Aufkohlen, Nitrieren, Brünieren u. v. m.



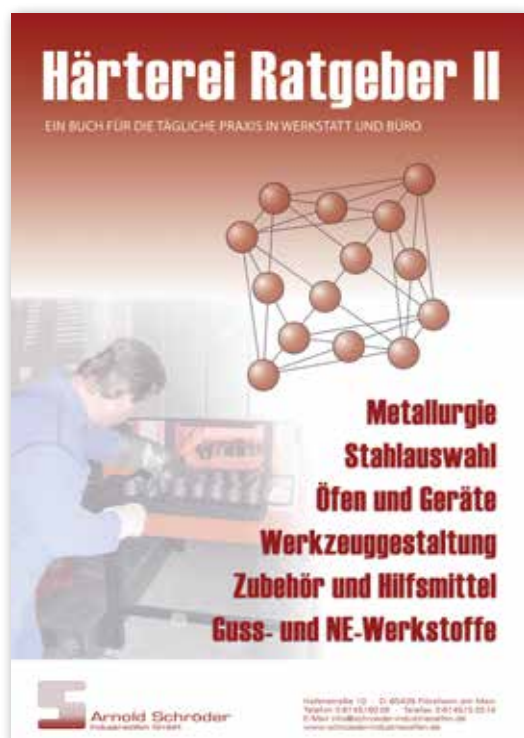
Brennöfen, Maschinen und Geräte für Kunsthandwerk

Arts & Crafts, Töpfern, Porzellanmalerei, Glasmalerei, Fusing, Emaillieren, Schmelzen u. v. m.

UNSER HOCHWERTIGER HÄRTEREI RATGEBER – JETZT EINFACH MITBESTELLEN!

Kontaktieren Sie uns: Arnold Schröder Industrieöfen GmbH · Hafenstr. 10 · 65439 Flörsheim/Main · Germany
Telefon: +49 (0)6145 60 05 · Telefax: +49 (0)6145 5 25 14 · E-Mail: info@schroeder-industrieoefen.de

Oder nutzen Sie diesen Bestellcoupon!



☐ Ja, hiermit bestelle ich den »Härterei Ratgeber II«, Das Buch für die tägliche Praxis in Werkstatt und Büro, 3. Aufl., 200 Seiten, Ausgabe 2008.

___ Exemplar/e zum Preis von je 32,50 € zzgl. MwSt. und Versandkosten.

Bitte senden Sie uns kostenlos und unverbindlich die Ofen-Prospekte

- ☐ Brennöfen für Keramik, Glas, Forschung, Entwicklung, Labor ...
☐ Arbeitsmittel & Werkzeuge – Hilfsmittel zum Härten, Glühen ...
☐ Brennöfen Maschinen und Geräte für Arts & Crafts ...

Name, Vorname, Firma

Telefon, E-Mail

Straße, Hausnr.

PLZ/Ort/Land



Datum, Unterschrift



Kundenspezifische Lösungen

- Große erprobte Produktpalette
- Innovative Technik
- Verfahrens- und werkstofftechnisches Know-how
- Praxisorientierte F+E-Abteilung

Produktiver Ofenbetrieb

- Geringe Ausfallzeiten
- Präzise Schalt- und Regelanlage
- Einfache Bedienbarkeit

Geringe Wärmeverluste

- Hochwertige Feuerleichtsteine
- Energiesparende Faserisolierung
- Mikroporöse Hinterisolierung

Lange Lebensdauer

- Frei abstrahlende Heizwendel
- Robuste Ofenkonstruktion

Hohe Wirtschaftlichkeit

- Geringe Anschaffungskosten
- Geringer Energieverbrauch
- Hoher Wirkungsgrad dank frei abstrahlender Heizwendel
- Halb- und vollautomatische Betriebsweise

Prozess-Sicherheit

- Schnelle Ersatzteilversorgung
- Geschulter Kundendienst



Arnold Schröder
Industrieöfen GmbH

Hafenstr. 10 · 65439 Flörsheim am Main · Germany
Telefon: +49 (6145) 6005 · Telefax: +49 (6145) 52514
E-Mail: info@schroeder-industrieoefen.de
www.schroeder-industrieoefen.de